

## Tampons butée caoutchouc • coniques

EH 25150.



### Description produit

Utilisables comme butée élastique fin de course, pied d'appui etc.  
La dureté est de  $55 \pm 5^\circ$  Shore A. Autres duretés ( $40 \pm 5^\circ$  Shore A et  $70 \pm 5^\circ$  Shore A) sur demande.

### Matières

#### Rondelle d'appui

- acier, zingué par galvanisation, passivé
- inox 1.4301

#### Bague taraudée

- acier, zingué par galvanisation, passivé
- inox 1.4301

#### Corps

- NBR

#### Vis

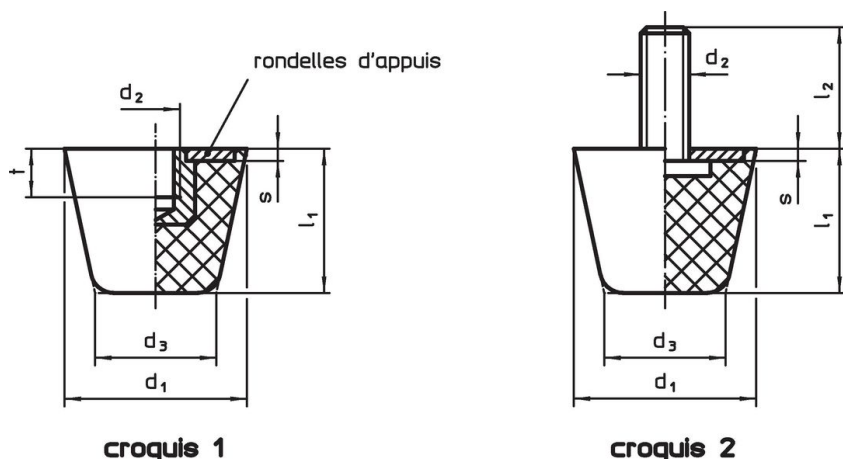
- acier, zingué par galvanisation, passivé
- inox 1.4301

### Plus d'informations

#### Autres produits



- Pieds de machines, absorbeur de chocs
- Tampons butée caoutchouc-silicone, coniques

### Plan



### Informations détaillées

Dimensions							Raideur R	Charge admissible max.	Course	Température		Poids	Référence article
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	s	t	~		~	min.	max.	[g]	
[mm]							[N/mm]	[N]	[mm]	[°C]			
<b>avec taraudage – croquis 1, acier</b>													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	28	110	4,00	-30	80	7,0	<a href="#">25150.0719</a>
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	82	430	5,25	-30	80	14,0	<a href="#">25150.0725</a>
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	140	910	6,50	-30	80	27,0	<a href="#">25150.0732</a>
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	125	1200	9,50	-30	80	43,0	<a href="#">25150.0738</a>
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	155	1620	10,50	-30	80	93,0	<a href="#">25150.0750</a>
<b>avec taraudage – croquis 1, inox</b>													
19	M 5	–	12,0	16,0	2	5	28	110	4,00	-30	80	7,0	<a href="#">25150.0919</a>
25	M 6	–	16,5	20,5	2	6	82	430	5,25	-30	80	14,0	<a href="#">25150.0925</a>
32	M 8	–	21,0	26,0	2	8	140	910	6,50	-30	80	27,0	<a href="#">25150.0932</a>
38	M 8	–	24,5	32,0	2	8	125	1200	9,50	-30	80	43,0	<a href="#">25150.0938</a>
50	M10	–	32,0	43,0	2	10	155	1620	10,50	-30	80	93,0	<a href="#">25150.0950</a>
<b>avec filetage – croquis 2, acier</b>													
19	M 5	6	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	8,0	<a href="#">25150.0819</a>
19	M 5	10	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	6,1	<a href="#">25150.0820</a>
19	M 5	20	12,0	16,0	2	–	28	110	4,00	-30	80	8,7	<a href="#">25150.0821</a>
25	M 6	8	16,5	20,5	2	–	82	430	5,25	-30	80	16,0	<a href="#">25150.0825</a>

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Dimensions					Raideur R ~ [N/mm]	Charge admissible max. [N]	Course ~ [mm]	 min.   max. [°C]		 [g]	Référence article
		l <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	s	t ~							
25	M 6	12	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	17,0	<a href="#">25150.0826</a>
25	M 6	25	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	19,0	<a href="#">25150.0827</a>
32	M 8	10	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	30,0	<a href="#">25150.0832</a>
32	M 8	16	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	32,0	<a href="#">25150.0833</a>
32	M 8	30	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	36,0	<a href="#">25150.0834</a>
38	M 8	10	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	47,0	<a href="#">25150.0838</a>
38	M 8	16	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	48,0	<a href="#">25150.0839</a>
38	M 8	30	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	52,0	<a href="#">25150.0840</a>
50	M10	12	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	101,0	<a href="#">25150.0850</a>
50	M10	20	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	104,0	<a href="#">25150.0851</a>
50	M10	40	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	112,0	<a href="#">25150.0852</a>
avec filetage – croquis 2, inox													
19	M 5	6	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	8,0	<a href="#">25150.1019</a>
19	M 5	10	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	6,1	<a href="#">25150.1020</a>
19	M 5	20	12,0	16,0	2	-	28	110	4,00	-30	80	8,7	<a href="#">25150.1021</a>
25	M 6	8	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	16,0	<a href="#">25150.1025</a>
25	M 6	12	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	17,0	<a href="#">25150.1026</a>
25	M 6	25	16,5	20,5	2	-	82	430	5,25	-30	80	19,0	<a href="#">25150.1027</a>
32	M 8	10	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	30,0	<a href="#">25150.1032</a>
32	M 8	16	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	32,0	<a href="#">25150.1033</a>
32	M 8	30	21,0	26,0	2	-	140	910	6,50	-30	80	36,0	<a href="#">25150.1034</a>
38	M 8	10	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	47,0	<a href="#">25150.1038</a>
38	M 8	16	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	48,0	<a href="#">25150.1039</a>
38	M 8	30	24,5	32,0	2	-	125	1200	9,50	-30	80	52,0	<a href="#">25150.1040</a>
50	M10	12	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	101,0	<a href="#">25150.1050</a>
50	M10	20	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	104,0	<a href="#">25150.1051</a>
50	M10	40	32,0	43,0	2	-	155	1620	10,50	-30	80	112,0	<a href="#">25150.1052</a>

## Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.