

Poussoirs latéraux · lisses, avec joint d'étanchéité, avec taraudage

EH 22150.



Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.
Joint d'étanchéité pour protéger des copeaux et poussières.

Matières

Joint

- CR

Corps

- aluminium

Rondelle taraudée

- acier bruni

Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

Assemblage

Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = entraxe,

y = hauteur de la pièce,

w = longueur de la pièce,

x = course,

z = diamètre de butée

Calcul de la dimension x pour pièces :

$$x = d_2/2 - s$$

Montage par emmanchement.

Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

Plus d'informations

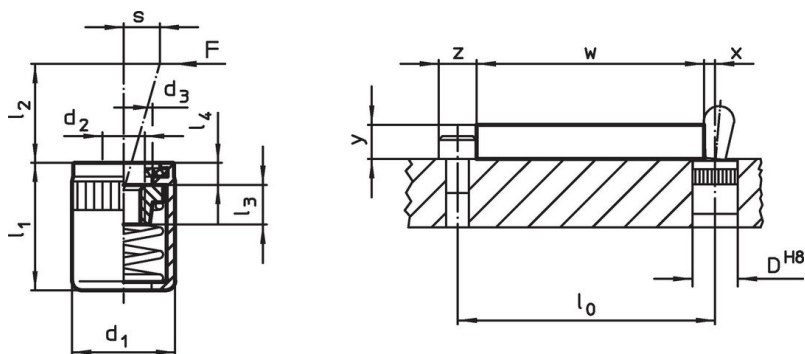
Notes

La tige peut être personnalisée et vissée dans le taraudage du corps.

Autres produits

- Douilles excentriques, pour poussoirs latéraux, lisses

Plan



Informations détaillées


Dimensions		Pression F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimensions					Course s [mm]	Alésage de positionnement D H8 [mm]	Température max. [°C]	Poids [g]	Référence article
d ₁	d ₂		d ₃	l ₁ - 2	l ₂	l ₃	l ₄					
[mm]			[mm]									
force légère du ressort												
10	M4	20	6,3	12,0	6	4,5	1,8	0,8	10	110	1,9	22150.1120
10	M4	40	6,3	12,0	10	4,5	1,8	1,0	10	110	2,0	22150.1125
16	M6	100	10,2	18,5	16	7,5	2,0	1,6	16	110	9,6	22150.1140

¹⁾ valeur moyenne mesurée

Dimensions d ₁ d ₂ [mm]		Pression F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimensions d ₃ l ₁ l ₂ l ₃ l ₄ [mm]					Course s [mm]	Alésage de positionnement D H8 [mm]	🌡️ max. [°C]	📏 [g]	Référence article
Ressort standard												
10	M4	50	6,3	12,0	6	4,5	1,8	0,8	10	110	2,2	22150.1121
10	M4	75	6,3	12,0	10	4,5	1,8	1,0	10	110	2,2	22150.1126
16	M6	150	10,2	18,5	16	7,5	2,0	1,6	16	110	9,5	22150.1141
force puissante du ressort												
10	M4	100	6,3	12,0	6	4,5	1,8	0,8	10	110	2,3	22150.1122
10	M4	100	6,3	12,0	10	4,5	1,8	1,0	10	110	2,5	22150.1127
16	M6	200	10,2	18,5	16	7,5	2,0	1,6	16	110	10,0	22150.1142

¹⁾ valeur moyenne mesurée

Accessoires

	Dimensions d ₁ [mm]	📏 [g]	Référence article
outil de montage			
	10	49	22150.0831
	16	105	22150.0833

Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.