

Poussoirs latéraux • lisses, sans joint d'étanchéité, avec taraudage EH 22150.



Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.

Matières

Corps

- aluminium

Rondelle taraudée

- acier bruni

Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

Assemblage

Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = entraxe,

y = hauteur de la pièce,

w = longueur de la pièce,

x = course,

z = diamètre de butée

Calcul de la dimension x pour pièces :

$$x = d_2/2 - s$$

Montage par emmanchement.

Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

Plus d'informations

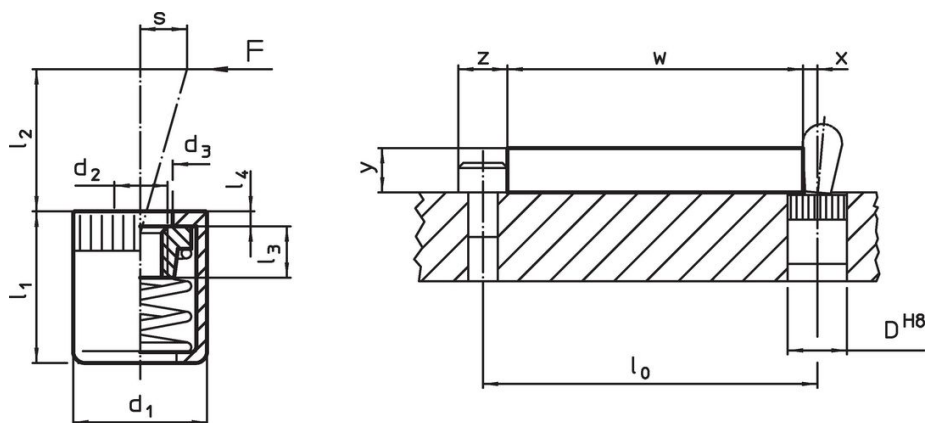
Notes

La tige peut être personnalisée et vissée dans le taraudage du corps.

Autres produits

- Douilles excentriques, pour poussoirs latéraux, lisses

Plan



Informations détaillées

Dimensions		Pression F max. ¹⁾ [N]	d ₃	Dimensions				Course s [mm]	Alésage de positionnement D H8 [mm]	Température max. [°C]	Poids [g]	Référence article
d ₁	d ₂			l ₁ -1	l ₂	l ₃	l ₄					
[mm]	[mm]				[mm]							
force légère du ressort												
10	M4	20	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	1,8	22150.1020
10	M4	40	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	1,9	22150.1025
16	M6	100	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,4	22150.1040

¹⁾ valeur moyenne mesurée

Dimensions		Pression F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimensions					Course s [mm]	Alésage de positionner D H8 [mm]	 max. [°C]	 [g]	Référence article				
d ₁	d ₂		d ₃	I ₁ -1	I ₂	I ₃	I ₄									
[mm]			[mm]										[mm]	[mm]	[°C]	[g]
Ressort standard																
10	M4	50	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	2,1	22150.1021				
10	M4	75	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	2,1	22150.1026				
16	M6	150	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,4	22150.1041				
force puissante du ressort																
10	M4	100	6,3	11	6,7	4,5	1,2	0,8	10	250	2,3	22150.1022				
10	M4	100	6,3	11	10,7	4,5	1,2	1,0	10	250	2,5	22150.1027				
16	M6	200	10,2	18	16,7	7,5	1,7	1,6	16	250	9,3	22150.1042				

¹⁾ valeur moyenne mesurée

Accessoires

	Dimensions d ₁ [mm]	 [g]	Référence article
outil de montage			
	10	49	22150.0831
	16	105	22150.0833

Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.