

Poussoirs latéraux • avec filetage, avec joint d'étanchéité

EH 22150.



Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.
Joint d'étanchéité pour protéger des copeaux et poussières.

Matières

Joint

- CR

Corps

- acier, zingué par galvanisation

Ressort

- inox
- acier bruni
- acier, zingué par galvanisation

Embout

- acier cémenté, zingué par galvanisation
- thermoplastique (POM), blanc

Assemblage

Montage par vissage avec outil de montage.
Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = entraxe,

y = hauteur de pièce,

w = longueur de pièce,

x = dimension coordonnée,

s = course

z = diamètre de butée

Calcul dimension x :

y supérieur ou égal à $l_2 - d_2/2$, alors $x = d_2/2 - s$
ou

y inférieur à $l_2 - d_2/2$, alors $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

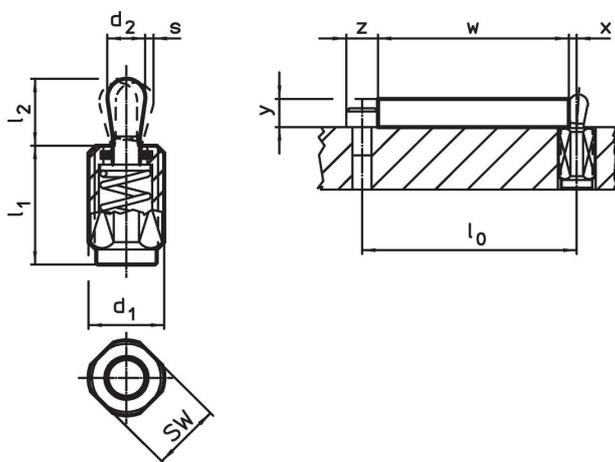
Caractéristique

Ressort léger = ressort inox

Ressort standard = ressort acier, bruni

Ressort puissant = ressort acier, zingué par galvanisation

Plan



Informations détaillées

d ₁	Dimensions		d ₂	l ₂	Course s	SW	x ¹⁾	🌡️ max.	📦 [g]	Référence article
	l ₁ -2	Pression F max. ²⁾ ~ [N]								
[mm]			[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[°C]		
Embout: acier/force légère du ressort										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	3,8	22150.0410
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	110	5,6	22150.0414
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	7,5	22150.0418
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	4,7	22150.0430
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	110	6,5	22150.0434

¹⁾ Si la hauteur de la pièce (y) est inférieure à $l_2 - d_2/2$, calculer la cote de coordonnées (x).

²⁾ valeur moyenne mesurée

d ₁	Dimensions		d ₂	l ₂	Course s	SW	x ¹⁾	max.		Référence article
	l ₁ -2	Pression F max. ²⁾ ~								
[mm]		[N]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	36,0	22150.0458
Embout: acier/Ressort standard										
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	1,7	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	2,0	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	40,0	22150.0459
Embout: acier/force puissante du ressort										
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	1,7	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	2,0	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	38,0	22150.0460
Embout: thermoplastique/force légère du ressort										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0495

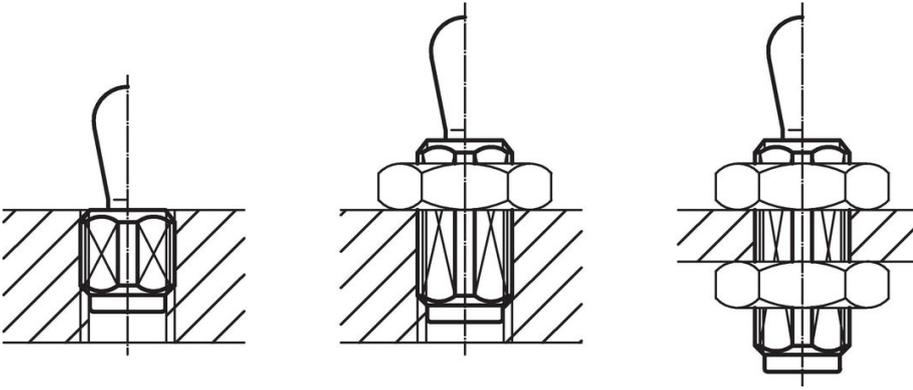
¹⁾ Si la hauteur de la pièce (y) est inférieure à l₂-d₂/2, calculer la cote de coordonnées (x).

²⁾ valeur moyenne mesurée

Accessoires

	Dimensions d ₁ [mm]		Référence article
		[g]	
outil de montage			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Exemple d'application



Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.