

Poussoirs latéraux · avec ressort en polyuréthane et embout EH 22150.



Description produit

Utilisables pour positionner et appliquer une pression, p. ex. pour la peinture ou le sablage de pièces.

Matières

Ressort

- plastique

Embout

- acier cémenté, bruni
- inox
- thermoplastique (POM), blanc

Assemblage

Une humidification permet une installation plus facile.

Montage par emmanchement.

Formule de calcul de l'entraxe pour l'alésage de montage :

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = entraxe,

y = hauteur de pièce,

w = longueur de pièce,

x = dimension coordonnée,

s = course

z = diamètre de butée

Calcul dimension x :

y supérieur ou égal à $l_2 - d_2/2$, alors $x = d_2/2 - s$
ou

y inférieur à $l_2 - d_2/2$, alors $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Caractéristique

Force légère du ressort = ressort bleu

ressort standard = ressort rouge

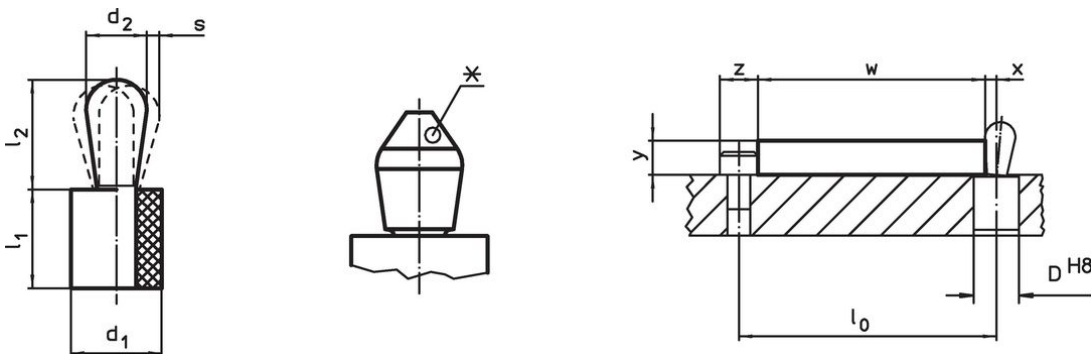
Force puissante du ressort = ressort vert

Plus d'informations

Notes

This is a discontinued article.

Plan



*certaines tailles (voir tableau) ont une forme d'épingle différente

Informations détaillées

Dimensions		Pression F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimensions		Course s [mm]	Alésage de positionnement D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	🌡️ max. [°C]	🏋️ [g]	Référence article
d ₁ [mm]	d ₂ [mm]		l ₁ -1 [mm]	l ₂ ±0,5 [mm]						
Embout: acier/embout en acier, force légère du ressort										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0200³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0202
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0204
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0207
Embout: acier/embout en acier, ressort standard										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0201³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0203
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0205
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0208
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0211
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	14,0	22150.0213
Embout: acier/embout en acier, force puissante du ressort										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0206
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0209
12	8	100	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0212
16	10	160	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0214
Embout: inox/embout en inox, force légère du ressort										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0215³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0217
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0219
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0222
Embout: inox/embout en inox, ressort standard										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0216³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0218
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0220
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0223
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0226
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0228
Embout: inox/embout en inox, force puissante du ressort										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0221
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0224
12	8	100	13	13,2	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0227
16	10	160	16	16,6	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0229
Embout: thermoplastique/embout en thermoplastique, force légère du ressort										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	80	0,3	22150.0230³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	80	0,6	22150.0232
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0234
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0237
Embout: thermoplastique/embout en thermoplastique, ressort standard										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	80	0,3	22150.0231³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	80	0,6	22150.0233
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0235
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0238
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	80	2,3	22150.0240
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	80	4,9	22150.0242

¹⁾ valeur moyenne mesurée

²⁾ Si la hauteur de la pièce (y) est inférieure à l₂-d₂/2, calculer la cote de coordonnées (x).

³⁾ forme d'épingle différente (voir dessin)


Dimensions		Pression F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimensions		Course s [mm]	Alésage de positionnement D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	max. [°C]	[g]	Référence article
d ₁ [mm]	d ₂ [mm]		l ₁ -1 [mm]	l ₂ ±0,5 [mm]						
Embout: thermoplastique/embout en thermoplastique, force puissante du ressort										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0236
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0239
12	8	100	13	13,3	0,6	11,9	2,7	80	2,3	22150.0241
16	10	160	16	16,9	0,8	15,9	3,4	80	5,1	22150.0243

¹⁾ valeur moyenne mesurée

²⁾ Si la hauteur de la pièce (y) est inférieure à l₂-d₂/2, calculer la cote de coordonnées (x).

³⁾ forme d'épingle différente (voir dessin)

Accessoires

	Dimensions d ₁ [mm]	[g]	Référence article
outil de montage			
	6	23	22150.0840
	8	47	22150.0841
	10	46	22150.0842
	12	96	22150.0843
	16	145	22150.0844

Conformité

Pour obtenir les informations détaillées sur la conformité choisissez le numéro d'article souhaité.