# Posicionadores Laterales • lisos, no herméticos - PULGADAS EH 2B150.



#### Descripción del Producto

Sirven para posicionar y presionar las piezas, por ejemplo durante la pintura y el arenado.

#### **Material**

#### Cuerpo

Aluminio Al

#### Muelle

- · Acero inoxidable
- Acero, pavonado
- · Acero, cincado por galvanización

#### Vástago

- Acero, cementado, cincado por galvanización
- Termoplástico POM, blanco

#### **Montaje**

Instalación mediante presión. Fórmula para calcular la distancia entre centros para el agujero de montaje:

 $I_0 = z/2 + w + x$ 

 $I_0$  = distancia entre centros,

y = altura de la pieza a mecanizar,

w = largo de la pieza a mecanizar,

x = dimensión de coordenadas,

s = carrera.

z = diámetro del tope

Cálculo de la dimensión x:

y mayor o igual que l2 - d2/2,

entonces  $x = d_2/2 - s$ 

(valor x para este caso ver tabla)

y menor que  $l_2$  -  $d_2/2$ ,

entonces  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$ 

#### Características

Versión con muelle suave = muelle de acero inoxidable

Versión con muelle estándar = muelle de acero, pavonado

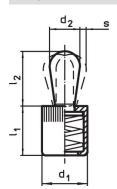
Versión con muelle fuerte = muelle de acero, cincado por galvanización

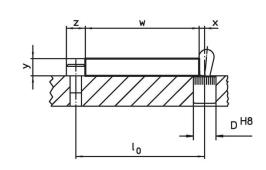
#### Más información

#### **Otros productos**

• Excéntricas, para posicionadores laterales, lisos - PULGADAS

### Dibujo







Erwin Halder KG www.halder.com/es

## Información para el pedido

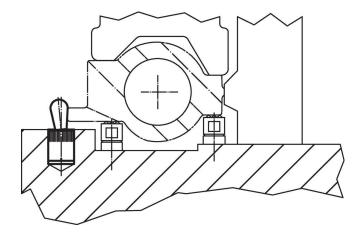
Dime	Dimensiones		Presión Dimensiones		Carrera	Alojamiento	<b>x</b> <sup>2)</sup>		I	Referencia
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	F máx. <sup>1)</sup> ~	I <sub>1</sub> -0,08	l <sub>2</sub>	s	<b>D</b> H8		máx.	-	
[en]		[lb]	[6	en]	[en]	[en]	[en]	[°F]	[oz]	
Vástago: Ac	ero/Muelle suave	•								
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0010
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,107	2B150.0020
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,137	2B150.0025
1/2	0,315	11,2	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,261	2B150.0030
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,527	2B150.0040
Vástago: Acero/Muelle estándar										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0011
7/16	0,197	11,2	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,115	2B150.0021
7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277	2B150.0031
5/8	0,393	34,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,526	2B150.0041
Vástago: Ac	ero/Muelle fuerte	)								
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,025	2B150.0012
7/16	0,197	21,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,123	2B150.0022
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,156	2B150.0027
1/2	0,315	34,0	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
5/8	0,393	45,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,549	2B150.0042
Vástago: Te	rmoplástico/Mue	lle suave								
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0050
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	176	0,062	2B150.0060
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	176	0,070	2B150.0065
1/2	0,315	11,2	0,525	0,547	0,051	1/2	0,102	176	0,118	2B150.0070
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	176	0,250	2B150.0080

<sup>1)</sup> valor medio estadístico

## **Accesorios**

	Dimensiones	i i	Referencia
	d₁	_	
	[en]	[oz]	
herramienta de montaje			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

# Ejemplo de aplicación



Erwin Halder KG



<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> Si la altura de la pieza a mecanizar (y) es menor que l2-d2/2, se debe calcular la dimensión de coordenadas (x).

## Cumplimiento

Para obtener información detallada sobre el cumplimiento, seleccione el número de artículo deseado.



Erwin Halder KG

www.halder.com/es Página 3 de 3 Publicada en: 7.8.2024