

Kurz-Bedienungsanleitung

!WARNUNG!

Achtung: Vor Gebrauch ist die Original-Betriebsanleitung zu lesen.

Diese kann unter www.halder.com/de/downloadcenter (1) herunter geladen werden.

Die Positionier-Spannbolzen sind ausschließlich zum schnellen Spannen, Fixieren, Verstellen, Wechseln, Sichern und hochgenauen Positionieren von zwei Bauteilen bzw. Vorrichtungen bestimmt. Positionier-Spannbolzen sind sicherheitsgerecht zu verwenden. Verschmutzungen (z. B. Schleifschlamm, Öl- und Emulsionsablagerungen, Stäube...) können die Funktion von Positionier-Spannbolzen beeinträchtigen.

Beschädigte Positionier-Spannbolzen können Leben gefährden.

Vor jedem Gebrauch sind Positionier-Spannbolzen auf sichtbare Mängel (z. B. Verformungen, Brüche, Risse, Beschädigungen, fehlende Kugeln/ O-Ring, Korrosion, Funktion der Entriegelung) zu untersuchen. Positionier-Spannbolzen müssen mit den Aufnahmebuchsen (23111.) der Erwin Halder KG verwendet werden und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen. Beim Einsetzen von einem Positionier-Spannbolzen muss das Rotieren der Last verhindert werden.

Beschädigte Positionier-Spannbolzen sind der weiteren Benutzung sofort zu entziehen.

Handhabung und Belastung

Die Verriegelung wird über den Innensechskant oder wahlweise mit dem montierten Handgriff vorgenommen, damit der Positionier-Spannbolzen seine Haltefunktion erfüllen kann. Zum Lösen der Kugeln ist der Innensechskant oder wahlweise der Handgriff entgegen des Uhrzeigersinns bis zum Anschlag heraus zu drehen.

Achtung: Der Positionier-Spannbolzen ist arretiert, wenn er durch Handkraft nicht weiter angezogen werden kann.

Unter Last **nicht** bedienen!

Die Belastungswerte (siehe Seite 2) gelten für das Halten in einer Aufnahmebuchse (23111.).

Wartung:

Positionier-Spannbolzen sind mindestens 1x jährlich einer Sicherheitsüberprüfung durch einen Sachkundigen zu unterziehen.

Sichtprüfung:

Verformungen, Brüche, Risse, fehlende / beschädigte Kugeln / O-Ring, Korrosion

Funktionsprüfung:

Verriegelung der Kugeln muss durch den Sechskant oder den Handgriff gewährleistet sein.



(1) Original-Betriebsanleitung

Short Instruction Manual

!DANGER!

Attention: Read the original operating instructions before use.

These can be downloaded from www.halder.com/downloadcenter (1).

The positioning clamping pins are exclusively destined for clamping, fastening, adjusting, changing, securing and high-precision positioning of two components or fixture systems. Positioning clamping pins have to be used in accordance with safety requirements. Soilings (e.g. grits and grinds, oil and emulsion deposits, dust ...) can affect the functioning of positioning clamping pins.

Using damaged positioning clamping pins can be perilous.

Before any use carefully inspect the positioning clamping pins for visible defects (i.e. deformities, breaks, rips, damages, missing balls / o-ring, corrosion, unlocking function). Positioning clamping pins must be used with the locating bushings (23111.) from Erwin Halder KG and must bear completely on the bearing surface. When inserting a positioning clamping pin, the rotation of the load must be prevented.

Damaged positioning clamping pins must be withdrawn from service immediately.

Handling and Stress

To enable the positioning clamping pin to fulfil its holding function, locking is done via the hexagon socket or optionally with the mounted manual handle. To release the balls, turn the hexagon socket or optionally the manual handle counterclockwise out until it stops.

Attention: The positioning clamping pin is locked when it cannot be tightened any further by manual force. Do **not** operate under load!

The stress figures (see page 2) apply to the holding in a locating bushing (23111.).

Maintenance:

Positioning clamping pins must be taken out of service for proper inspection by a qualified person at least once a year.

Visual inspection:

Deformities, breaks, rips, missing / damaged balls / o-ring, corrosion

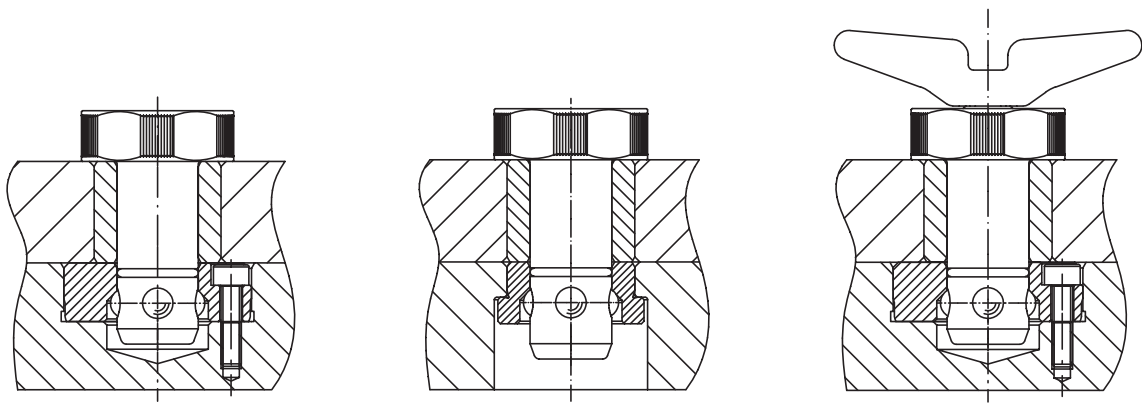
Performance check:

Locking of the balls must be ensured by the hexagon or the manual handle.

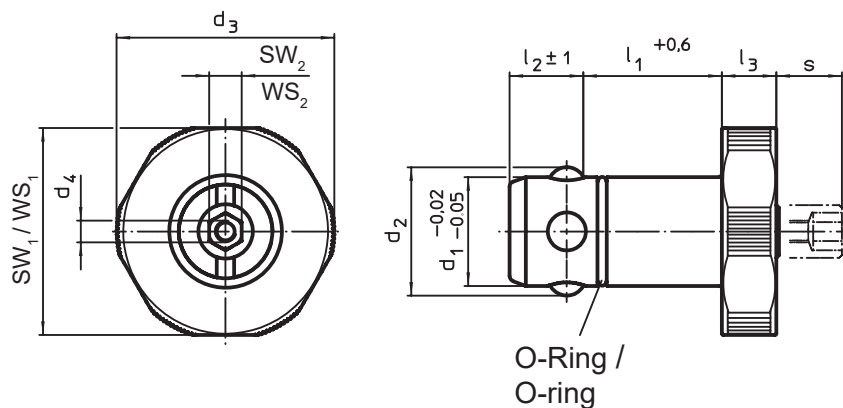


(1) Original operating instructions

FR: La traduction dans votre langue de cet manuel d'instruction succinct et de la déclaration de conformité est disponible sur www.halder.com
 IT: La traduzione di questo breve manuale di istruzioni nella vostra lingua con la Dichiarazione di conformità è disponibile nel sito www.halder.com.
 ES: La traducción de este breve manual de instrucciones en su idioma con la Declaración de conformidad está disponible en www.halder.com.
 CZ: Překlad tohoto krátkého návodu ve vašem jazyce s prohlášením o shodě je k dispozici na www.halder.com.
 RO: Acest scurt instructaj de utilizare, tradus în limba dumneavoastră, împreună cu Declarația de conformitate sunt disponibile pentru descărcare pe www.halder.com.
 PL: Tłumaczenie tej krótkiej instrukcji obsługi na Twój język wraz z deklaracją zgodności jest dostępne na stronie www.halder.com.
 FI: Tämän lyhyen käyttöohjeen käännös omalla kielelläsi ja vaatimustenmukaisuusvakuutus ovat saatavilla osoitteessa www.halder.com.
 SE: En översättning av denna korta instruktionsmanual med försäkran om överensstämmelse finns på ditt språk att hämta på www.halder.com.
 NL: De vertaling van deze korte handleiding in uw eigen taal met conformiteitsverklaring is beschikbaar op www.halder.com.
 KR: 적합선 선언과 함께 귀하의 언어로 번역이 된 짧은 설명서는 www.halder.com에서 확인 가능합니다.
 CN: 可在 www.halder.com 上获得带有符合性声明的此简短说明手册的翻译版本。
 TW: 可在 www.halder.com 上获得带有符合性声明的此简短说明手册的翻译版本。
 JP: CE準拠の宣言書は、取扱説明書に付属していますが、以下URLでダウンロードできますwww.halder.com。



d ₁ -0,02 -0,05	l ₁ +0,6	Abmessungen / Dimensions					l ₃	s max.	für Aufspann- platten / for base plates ±0,05 [mm]	SW ₁ / WS ₁ [mm]	SW ₂ / WS ₂ [mm]	Halte- kraft / Holding force [kN]	[g]	Art.-Nr. / Art. No.	
		d ₂	d ₃	d ₄	l ₂ ±1	Vergütungs- stahl / Heat-treated steel								Rostfreier Stahl / Stainless steel	
[mm]															
16	25	18,7	32	M4	13,6	10	9	20	30	6	5	105	23111.0016	23111.0116	
	30	18,7	32	M4	13,6	10	9	25	30	6	5	115	23111.0018	23111.0118	
20	25	23,6	40	M4	13,6	10	9	20	38	6	6	170	23111.0020	23111.0120	
	30	23,6	40	M4	13,6	10	9	25	38	6	6	185	23111.0022	23111.0122	
25	25	29,0	45	M4	18,6	10	9	20	43	10	8	255	23111.0025	23111.0125	
	30	29,0	45	M4	18,6	10	9	25	43	10	8	275	23111.0027	23111.0127	
30	25	34,6	55	M4	18,6	10	9	20	53	10	10	375	23111.0030	23111.0130	
	30	34,6	55	M4	18,6	10	9	25	53	10	10	400	23111.0032	23111.0132	



Original EG-Konformitätserklärung / Original EC Declaration of conformity

Das Produkt stimmt mit den Vorschriften der EG-Richtlinie 2006/42/EG überein.
This product is conform with the EC Directive 2006/42/EC.



Hersteller / Manufacturer: *
Adresse / Address: *

Erwin Halder KG
Erwin-Halder-Strasse 5 - 9
88480 Achstetten-Bronnen
Germany

* verantwortlich für die Dokumentation /
responsible for documentation

Fabrikat / Product:
Typ / Type:

Positionier-Spannbolzen / Positioning Clamping Pin
EH 23111.

Angewandte Normen /
Applied standards:

DIN EN 13155:2003+A2:2009 / EN ISO 12100:2010

Achstetten-Bronnen, 05. Juli 2021

S. Halder
Stefan Halder, Geschäftsleitung / General Manager