

Multi-Schraubstöcke • MS 125

EH 1700.

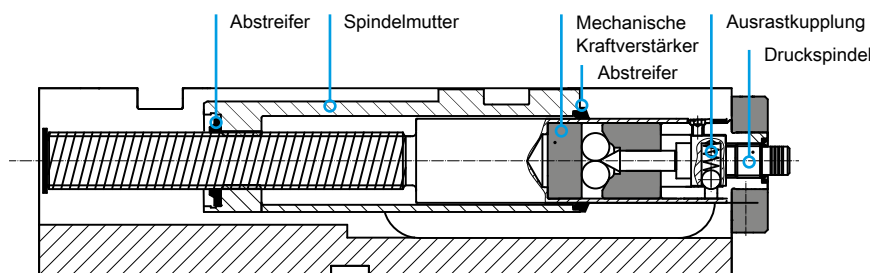
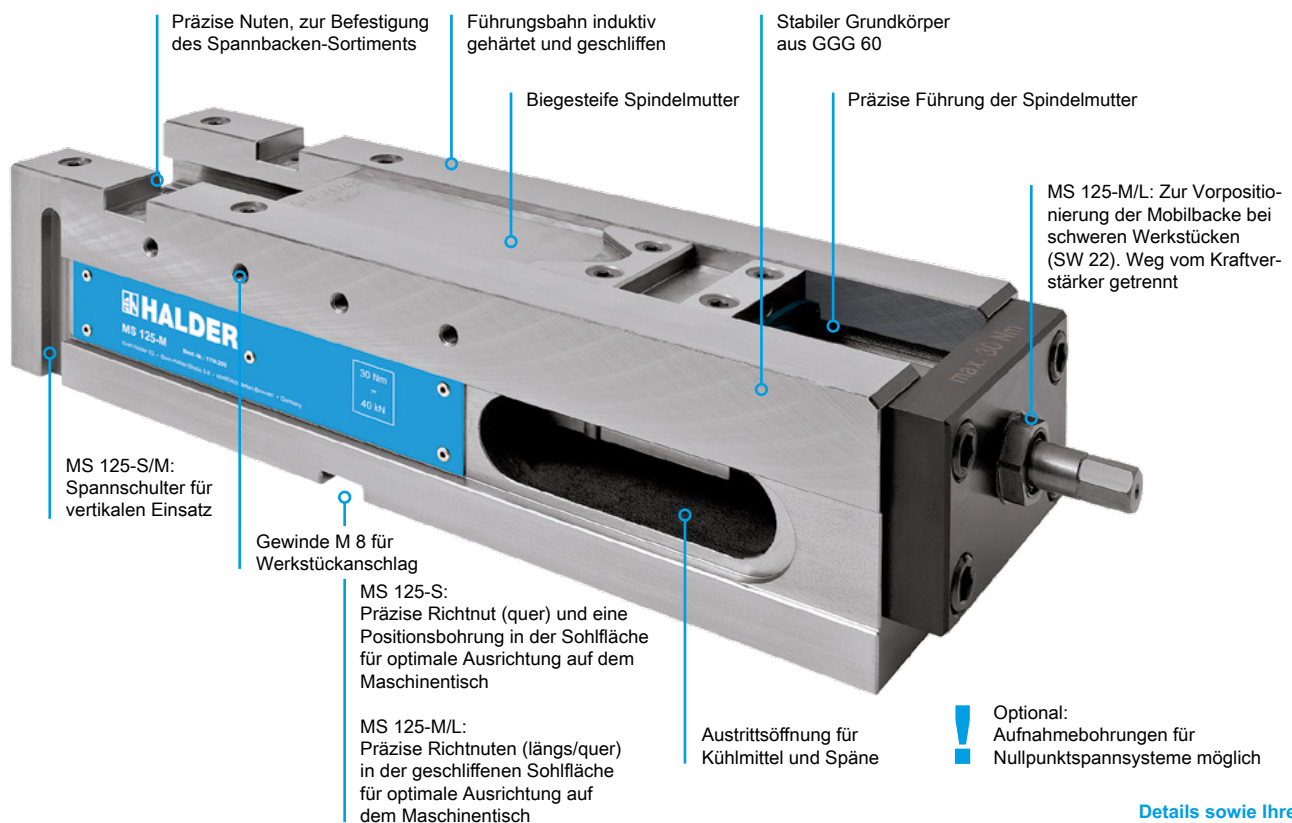
MULTI-SCHRAUBSTÖCKE MECHANISCH  
VERSION MS 125-S/M/L

EINSATZBEREICH

- Vertikal und horizontal CNC-gesteuerte Fräsmaschinen.
- Konventionelles Spannen, Grippspannen und Niederzugspannen möglich.
- MS 125-S – optimal für den Einsatz auf 5-Achs-Bearbeitungszentren.
- Spannen von Rohteilen, Brenn- und Sägeschnitt durch Eindringen von gehärteten und austauschbaren Gripp-elementen in das Werkstück.
- Mit den Trägerbacken lassen sich Rohteile unterschiedlichster Materialien und komplexen Geometrien sicher und kostengünstig spannen.

PRODUKTMERKMALE

- Hohe Flexibilität – das modulare Spannsystem vereint nahezu alle Möglichkeiten unserer bewährten Modelle.
- Kraftübersetzte Hochdruckspindel – kein Nachlassen der Spannkraft.
- Vergrößerter Krafthub zum sicheren Spannen von Rohteilen.
- Verlorener Spannrand 8 mm bei Niederzugspannung, 3 mm bei Grippspannung.
- Spannen mit Drehmomentschlüssel (max. 30 Nm) – dies ermöglicht auch ein Arbeiten bei ungünstiger Aufspannung über Tisch.



Details sowie Ihre Ansprechpartner finden Sie unter:



www.halder.de/  
Multi-Schraubstoecke

10