

## Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift - INCH

EH 2B150.



### Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

### Werkstoff

#### Hülse

- Aluminium Al

#### Feder

- Kunststoff

#### Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert
- Rostfreier Stahl
- Thermoplast POM, weiß

### Montage

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = Achsabstand,

$y$  = Werkstückhöhe,

$w$  = Werkstücklänge,

$x$  = Koordinatenmaß,

$s$  = Hub,

$z$  = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß  $x$ :

$y$  größer oder gleich  $l_2 - d_2/2$ ,

dann  $x = d_2/2 - s$

(Wert  $x$  für diesen Fall s. a. Tabelle)

oder

$y$  kleiner als  $l_2 - d_2/2$ ,

dann  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

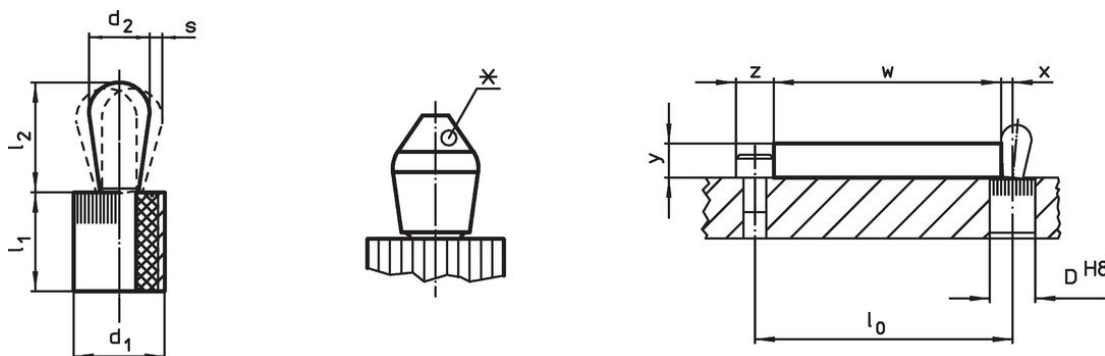
### Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = blaue Feder

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

Ausführung starke Federkraft = grüne Feder

### Maßzeichnung



\*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform


### Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. <sup>1)</sup> ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	$x^{2)}$ [in]	max. [°F]	oz	Art.-Nr.
$d_1$ [in]	$d_2$ [in]		$l_1$ -0,03 [in]	$l_2$ $\pm 0,02$ [in]						
<b>Stift: Stahl/leichte Federkraft</b>										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,020	2B150.0210 <sup>3)</sup>
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0220
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,120	2B150.0225

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

<sup>2)</sup> Wenn die Werkstückhöhe ( $y$ ) kleiner als  $l_2 - d_2/2$  ist, muss das Koordinatenmaß ( $x$ ) berechnet werden.

<sup>3)</sup> abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)



Abmessungen		Federkraft F max. <sup>1)</sup> ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	x <sup>2)</sup> [in]	max. [°F]	 [oz]	Art.-Nr.
d <sub>1</sub> [in]	d <sub>2</sub> [in]		l <sub>1</sub> -0,03 [in]	l <sub>2</sub> ±0,02 [in]						
<b>Stift: Stahl/Standard-Federkraft</b>										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,020	2B150.0211 <sup>3)</sup>
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0221
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,120	2B150.0226
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,260	2B150.0230
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,534	2B150.0240
<b>Stift: Stahl/starke Federkraft</b>										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0222
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0227
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,262	2B150.0231
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,540	2B150.0241
<b>Stift: Rostfreier Stahl/leichte Federkraft</b>										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,022	2B150.0310 <sup>3)</sup>
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,093	2B150.0320
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0325
<b>Stift: Rostfreier Stahl/Standard-Federkraft</b>										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,021	2B150.0311 <sup>3)</sup>
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,093	2B150.0321
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0326
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,247	2B150.0330
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,543	2B150.0340
<b>Stift: Rostfreier Stahl/starke Federkraft</b>										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,095	2B150.0322
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,122	2B150.0327
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,263	2B150.0331
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,546	2B150.0341
<b>Stift: Thermoplast/leichte Federkraft</b>										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	176	0,013	2B150.0410 <sup>3)</sup>
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,054	2B150.0420
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,058	2B150.0425
<b>Stift: Thermoplast/Standard-Federkraft</b>										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	176	0,012	2B150.0411 <sup>3)</sup>
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,052	2B150.0421
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,057	2B150.0426
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	176	0,104	2B150.0430
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	176	0,196	2B150.0440
<b>Stift: Thermoplast/starke Federkraft</b>										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,054	2B150.0422
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,058	2B150.0427
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	176	0,106	2B150.0431
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	176	0,200	2B150.0441

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

<sup>2)</sup> Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2 ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

<sup>3)</sup> abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)

Zubehör

	Abmessungen d <sub>1</sub> [in]	 [oz]	Art.-Nr.
<b>Montagewerkzeug</b>			
	1/4	0,678	<a href="#">22150.0830</a>
	7/16	1,749	<a href="#">22150.0831</a>
	1/2	2,321	<a href="#">22150.0832</a>
	5/8	3,749	<a href="#">22150.0833</a>

Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.