

Zentrierspanndorne • zylindrisch EH 23340.



Produktbeschreibung

Die Zentrierspanndorne, zylindrisch sind ideal für den Einsatz im Vorrichtungsbau geeignet. Sie ermöglichen die Einspannung von Werkstücken mit einer Bohrung an deren Innendurchmesser und damit ohne störende Klemmkanten. Montiert werden können die Zentrierspanndorne beispielsweise auf Raster- und Vorrichtungsplatten durch einpressen in Bohrungen oder einschrauben in Gewinde.

Sie ermöglichen eine genaue Positionierung, bieten eine präzise Wiederholgenauigkeit und erzielen hohe Haltekräfte bei der Spannung von Teilen mit Bohrungen. Die Zentrierspanndorne bieten die Möglichkeit komplexe Werkstücke ohne außenliegende Spannelemente zu fixieren, damit diese Bauteile auf 5 Seiten fertig bearbeitet werden können.

Die Zentrierspanndorne, zylindrisch zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Spannhub ca. 0,7 mm
- zwei Ausführungen - zum Einpressen oder Einschrauben
- aus rostfreiem Stahl oder Automatenstahl
- Klemmkörper sehr gut zerspanbar (für Anpassung an Bohrungsdurchmesser)

Werkstoff

Grundkörper

- Automatenstahl
- Rostfreier Stahl

Spannschraube

- Stahl
- Rostfreier Stahl

Montage

Der Zentrierspanndorn kann dem jeweiligen Aufnahmedurchmesser durch Drehen oder Fräsen angepasst werden.

Bild 1 - Montage in Bohrung oder Buchse. Gewinde für Spannschraube erforderlich.

Bild 2 - Montage in Gewinde. Spannschraube für die Montage

aus Grundkörper entnehmen.

Zentrierspannelement einschrauben und über innere Schlüsselweite (SW_2) anziehen.

Bedienung

Die Bedienung erfolgt über die konische Spannschraube (SW_1). Dadurch wird die Hülse um ca. 0,7 mm gespreizt.

Maßzeichnung

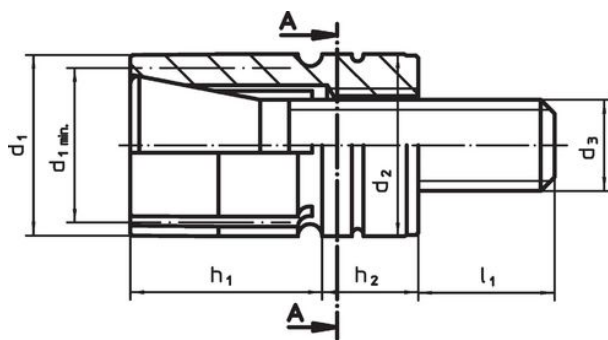
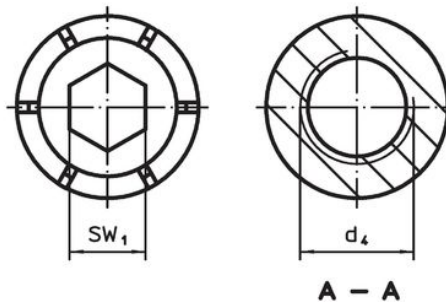


Bild 1



A - A

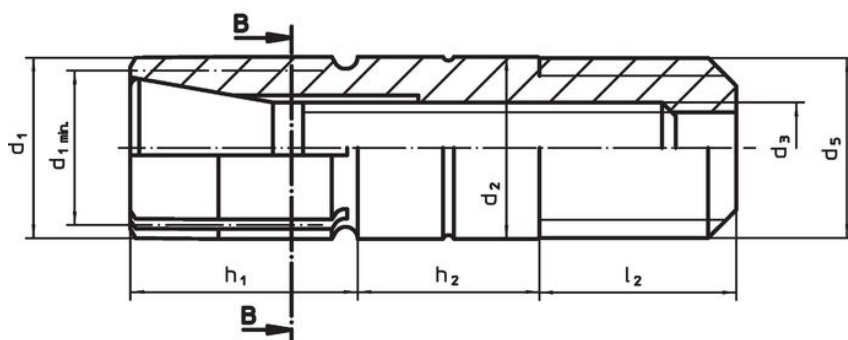
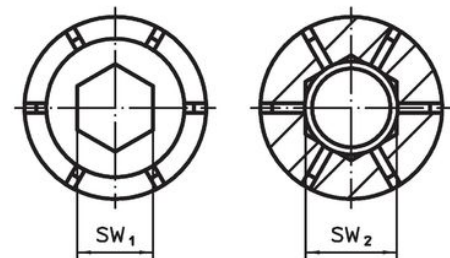


Bild 2

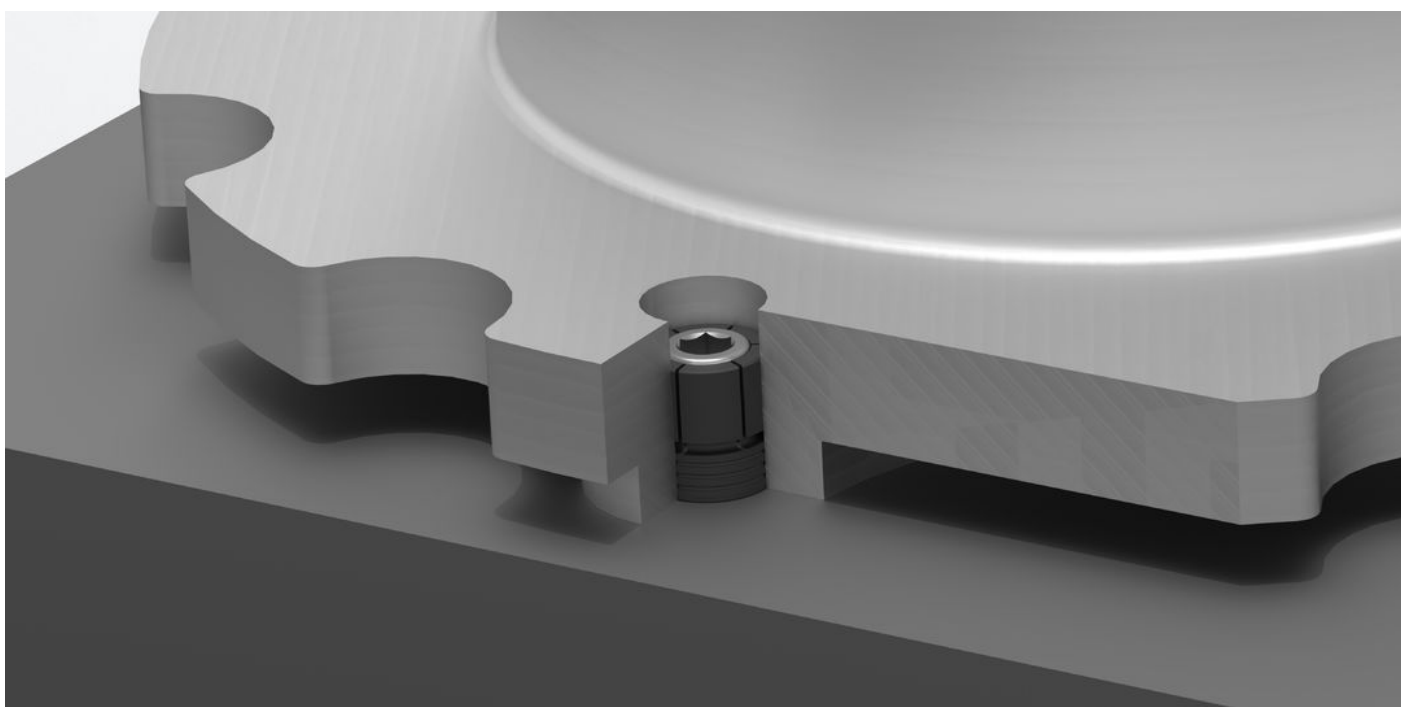


B - B

Bestellinformationen

d ₁	d ₁ min.	d ₂	d ₃	d ₄	Abmessungen					SW		Anzahl Segmente	Spannkraft max. [kN]	Anzugs- dreh- moment max. [Nm]	Aufnahme- bohrung H7 [mm]	Art.-Nr.	
					d ₅	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	SW ₁	SW ₂						[g]
[mm]																	
einpressbar – Bild 1, Automatenstahl																	
6	5,5	6	M 3	M 4	–	7,0	6,00	7,3	–	2,5	–	4	1,1	2,8	6	5	23340.0506
10	7,5	10	M 4	M 5	–	12,7	6,35	8,4	–	4,0	–	4	4,2	5,0	10	12	23340.0510
12	10,5	12	M 6	M 8	–	12,7	6,35	11,1	–	5,0	–	6	8,5	17,0	12	17	23340.0512
16	12,0	16	M 8	M10	–	12,7	6,35	13,0	–	6,0	–	6	11,1	34,0	16	29	23340.0516
20	16,0	20	M10	M12	–	14,0	8,00	13,0	–	8,0	–	6	20,0	60,0	20	51	23340.0520
einschraubbar – Bild 2, Rostfreier Stahl																	
12	10,5	12	M 6	–	M12 x 1,75	15,0	12,00	–	13	5,0	6	6	8,5	17,0	–	30	23340.0612
16	12,0	16	M 8	–	M16 x 2	16,0	16,00	–	13	6,0	8	6	11,1	34,0	–	61	23340.0616

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 27.06.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.