

Lose Nutensteine • DIN 6323

EH 23120.



Produktbeschreibung

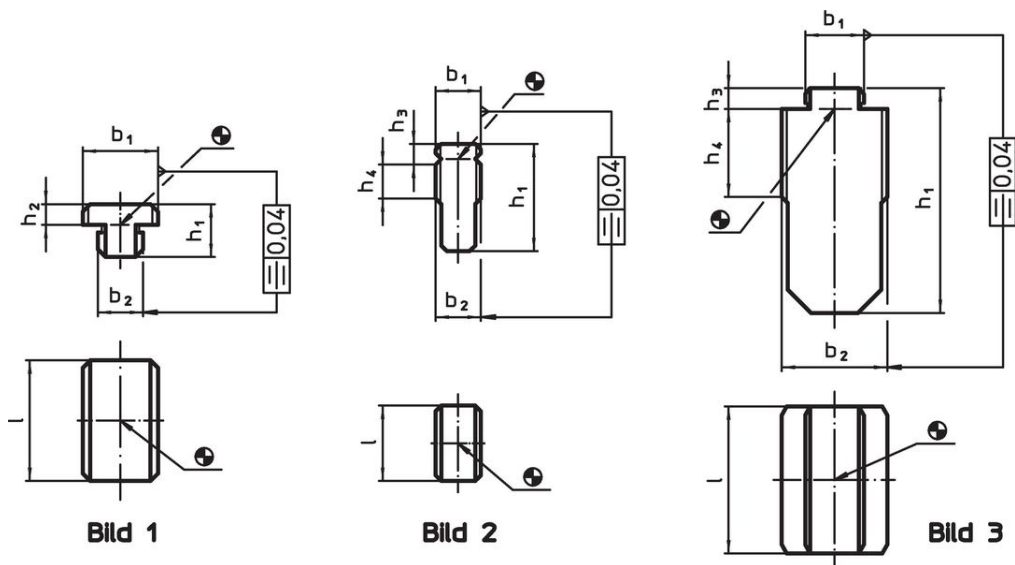
Zum Ausrichten von Vorrichtungen und Spannzeugen auf Maschinentischen mit T-Nuten nach DIN 650.

Gegenüber den angeschraubten, überstehenden, festen und flachen Nutensteinen haben sie den Vorteil, dass die Maschinentische nicht beschädigt werden können, da sie erst nach dem groben Ausrichten seitlich eingeschoben werden.

Werkstoff

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert, geschliffen

Maßzeichnung



Bestellinformationen

Nutennenmaß Vorrichtung b ₁ h ₆ [mm]	Nutennenmaß Maschine b ₂ h ₆ [mm]	Abmessungen					l	[g]	Art.-Nr.
		h ₁	h ₂	h ₃	h ₄				
Form A, b₁ > b₂ – Bild 1									
12	10	12,0	3,6	–	–	20	20	23120.0010	
20	12	14,0	5,5	–	–	32	52	23120.0012	
20	14	14,0	5,5	–	–	32	56	23120.0014	
20	16	14,0	5,5	–	–	32	61	23120.0016	
20	18	14,0	5,5	–	–	32	65	23120.0018	
Form B, b₁ = b₂ – Bild 2									
12	12	28,6	–	5,5	9	20	45	23120.0011	
20	20	45,5	–	7,0	16	32	199	23120.0020	
Form C, b₁ < b₂ – Bild 3									
20	22	50,5	–	7,0	18	40	305	23120.0022	
20	28	61,5	–	7,0	24	40	472	23120.0028	
20	36	76,5	–	7,0	30	50	952	23120.0036	

Anwendungsbeispiel



Compliance

RoHS-konform

Konform gemäß Richtlinie 2011/65/EU und Richtlinie 2015/863.

Enthält keine SVHC-Stoffe

Keine SVHC Substanzen mit mehr als 0,1% w/w enthalten – SVHC Liste Stand 23.01.2024.

Enthält keine Proposition 65 Stoffe

Keine Stoffe der Proposition 65 enthalten.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Frei von Konfliktmineralien

Dieses Produkt enthält keine als "Konfliktmineralien" bezeichneten Stoffe wie Tantal, Zinn, Gold oder Wolfram aus der demokratischen Republik Kongo oder angrenzender Länder.