

Seitendruckstücke • mit Gewinde, ohne Abdichtung, mit Innengewinde

EH 22150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

- Stahl, verzinkt

Gewindescheibe

- Stahl, brüniert

Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x für Werkstücke:

$$x = d_2/2 - s$$

Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

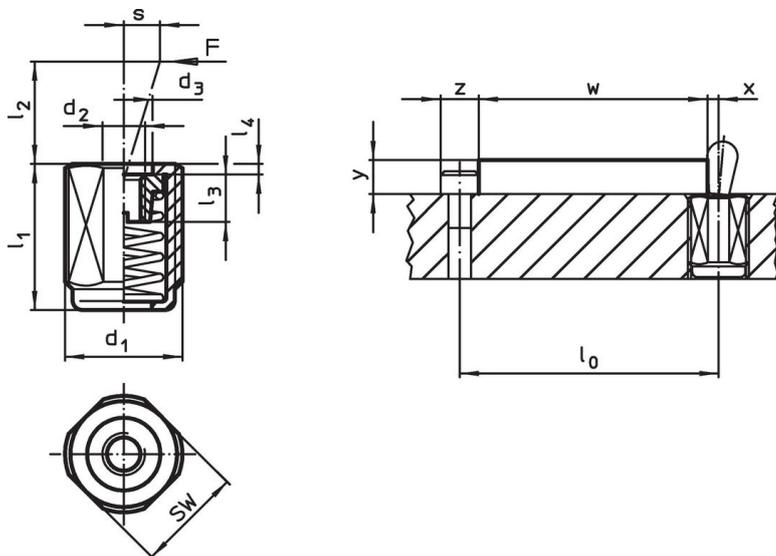
Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

Hinweise

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Maßzeichnung



Bestellinformationen

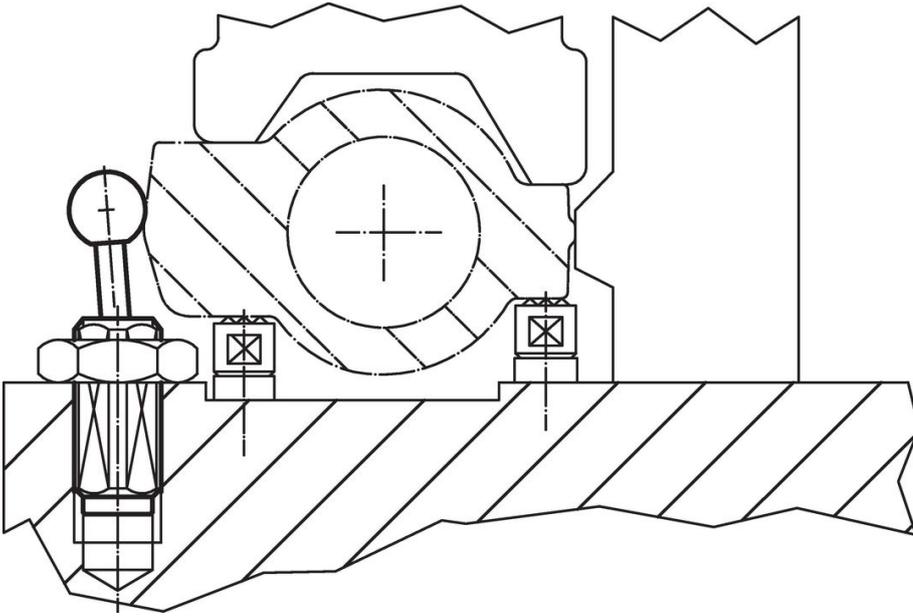
Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]	Abmessungen					Hub s [mm]	SW [mm]	max. [°C]		Art.-Nr.
d ₁ [mm]	l ₁ -2		d ₂	d ₃	l ₂	l ₃	l ₄					
leichte Federkraft												
M12	11,5	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,2	22150.1310
M12	19,0	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	5,1	22150.1314
M12	26,5	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	6,9	22150.1318
M12	11,5	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,3	22150.1330
M12	19,0	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	5,2	22150.1334
M12	26,5	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	6,9	22150.1338
M18 x 1,5	18,0	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	15,0	22150.1350
M18 x 1,5	31,5	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	23,0	22150.1354
M18 x 1,5	45,0	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	32,0	22150.1358
Standard-Federkraft												
M12	11,5	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,5	22150.1311
M12	19,0	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	5,6	22150.1315
M12	26,5	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	7,5	22150.1319
M12	11,5	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,5	22150.1331
M12	19,0	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	5,6	22150.1335
M12	26,5	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	7,7	22150.1339
M18 x 1,5	18,0	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	15,0	22150.1351
M18 x 1,5	31,5	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	23,0	22150.1355
M18 x 1,5	45,0	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	32,0	22150.1359
starke Federkraft												
M12	11,5	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,7	22150.1312
M12	19,0	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	6,0	22150.1316
M12	26,5	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	8,2	22150.1320
M12	11,5	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,9	22150.1332
M12	19,0	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	6,5	22150.1336
M12	26,5	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	8,6	22150.1340
M18 x 1,5	18,0	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	14,0	22150.1352
M18 x 1,5	31,5	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	24,0	22150.1356
M18 x 1,5	45,0	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	34,0	22150.1360

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]		Art.-Nr.
		[g]	
Montagewerkzeug			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Anwendungsbeispiel



Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.