

Seitendruckstücke · glatt, ohne Abdichtung, mit Innengewinde

EH 22150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

- Aluminium Al

Gewindescheibe

- Stahl, brüniert

Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x für Werkstücke:

$$x = d_2/2 - s$$

Montage durch Einpressen.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

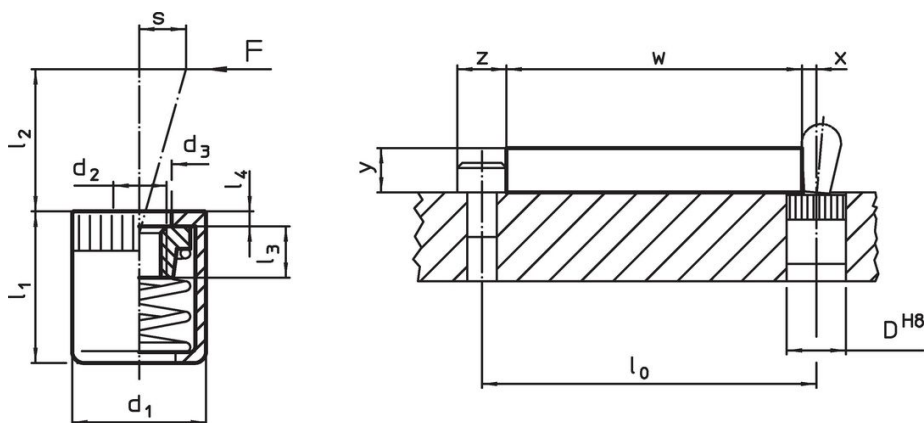
Hinweise

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt


Maßzeichnung



Bestellinformationen



| Abmessungen | | Federkraft F max. ¹⁾ [N] | Abmessungen | | | | | Hub s [mm] | Aufnahme- bohrung D H8 [mm] | max. [°C] | [g] | Art.-Nr. |
|---------------------------|----------------|--|----------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---|--------------|-----|------------|
| d ₁ | d ₂ | | d ₃ | l ₁ -1 | l ₂ | l ₃ | l ₄ | | | | | |
| [mm] | | | [mm] | | | | | | | | | |
| leichte Federkraft | | | | | | | | | | | | |
| 10 | M4 | 20 | 6,3 | 11 | 6,7 | 4,5 | 1,2 | 0,8 | 10 | 250 | 1,8 | 22150.1020 |
| 10 | M4 | 40 | 6,3 | 11 | 10,7 | 4,5 | 1,2 | 1,0 | 10 | 250 | 1,9 | 22150.1025 |
| 16 | M6 | 100 | 10,2 | 18 | 16,7 | 7,5 | 1,7 | 1,6 | 16 | 250 | 9,4 | 22150.1040 |

¹⁾ statistischer Mittelwert

| Abmessungen | | Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N] | Abmessungen | | | | | Hub s [mm] | Aufnahme- bohrung D H8 [mm] | max. [°C] |  [g] | Art.-Nr. |
|----------------------------|------------------------|---|----------------|----------------------|------------------------|----------------|----------------|------------------|---|--------------|--|----------------------------|
| d ₁ [mm] | d ₂ [mm] | | d ₃ | l ₁ -1 | l ₂ [mm] | l ₃ | l ₄ | | | | | |
| Standard-Federkraft | | | | | | | | | | | | |
| 10 | M4 | 50 | 6,3 | 11 | 6,7 | 4,5 | 1,2 | 0,8 | 10 | 250 | 2,1 | 22150.1021 |
| 10 | M4 | 75 | 6,3 | 11 | 10,7 | 4,5 | 1,2 | 1,0 | 10 | 250 | 2,1 | 22150.1026 |
| 16 | M6 | 150 | 10,2 | 18 | 16,7 | 7,5 | 1,7 | 1,6 | 16 | 250 | 9,4 | 22150.1041 |
| starke Federkraft | | | | | | | | | | | | |
| 10 | M4 | 100 | 6,3 | 11 | 6,7 | 4,5 | 1,2 | 0,8 | 10 | 250 | 2,3 | 22150.1022 |
| 10 | M4 | 100 | 6,3 | 11 | 10,7 | 4,5 | 1,2 | 1,0 | 10 | 250 | 2,5 | 22150.1027 |
| 16 | M6 | 200 | 10,2 | 18 | 16,7 | 7,5 | 1,7 | 1,6 | 16 | 250 | 9,3 | 22150.1042 |

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

| | Abmessungen d ₁ [mm] |  [g] | Art.-Nr. |
|--|---------------------------------------|--|----------------------------|
| Montagewerkzeug | | | |
|  | 10 | 49 | 22150.0831 |
| | 16 | 105 | 22150.0833 |

Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.