

Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift

EH 22150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Feder

- Kunststoff

Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert
- Rostfreier Stahl
- Thermoplast POM, weiß

Montage

Es wird empfohlen die Hülse anzufeuchten.

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x :

y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s$

(Wert x für diesen Fall s. a. Tabelle)

oder

y kleiner als $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = blaue Feder

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

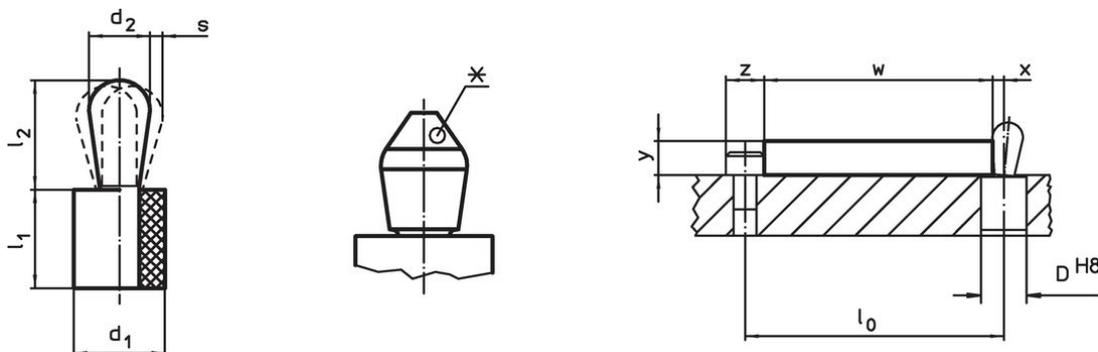
Ausführung starke Federkraft = grüne Feder

Weiterführende Informationen

Hinweise

Hierbei handelt es sich um einen Auslaufartikel.

Maßzeichnung



*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform

Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]	Abmessungen		Hub s [mm]	Aufnahme- bohrung D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	max. [°C]	 [g]	Art.-Nr.
d ₁ [mm]	d ₂ [mm]		l ₁ -1 [mm]	l ₂ ±0,5 [mm]						
Stift: Stahl/Stift aus Stahl, leichte Federkraft										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0200 ³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0202
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0204
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0207
Stift: Stahl/Stift aus Stahl, Standard-Federkraft										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0201 ³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0203
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0205
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0208
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0211
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	14,0	22150.0213
Stift: Stahl/Stift aus Stahl, starke Federkraft										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0206
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0209
12	8	100	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0212
16	10	160	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0214
Stift: Rostfreier Stahl/Stift aus rostfreiem Stahl, leichte Federkraft										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0215 ³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0217
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0219
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0222
Stift: Rostfreier Stahl/Stift aus rostfreiem Stahl, Standard-Federkraft										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0216 ³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0218
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0220
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0223
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0226
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0228
Stift: Rostfreier Stahl/Stift aus rostfreiem Stahl, starke Federkraft										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0221
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0224
12	8	100	13	13,2	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0227
16	10	160	16	16,6	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0229
Stift: Thermoplast/Stift aus Thermoplast, leichte Federkraft										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	80	0,3	22150.0230 ³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	80	0,6	22150.0232
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0234
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0237
Stift: Thermoplast/Stift aus Thermoplast, Standard-Federkraft										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	80	0,3	22150.0231 ³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	80	0,6	22150.0233
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0235
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0238
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	80	2,3	22150.0240
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	80	4,9	22150.0242

¹⁾ statistischer Mittelwert

²⁾ Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als l2-d2/2 ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

³⁾ abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [N]	Abmessungen		Hub s [mm]	Aufnahme- bohrung D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	max. [°C]	[g]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂		l ₁ -1	l ₂ ±0,5						
[mm]			[mm]							
Stift: Thermoplast/Stift aus Thermoplast, starke Federkraft										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0236
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0239
12	8	100	13	13,3	0,6	11,9	2,7	80	2,3	22150.0241
16	10	160	16	16,9	0,8	15,9	3,4	80	5,1	22150.0243

¹⁾ statistischer Mittelwert

²⁾ Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als l₂-d₂/2 ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

³⁾ abweichende Stiffform (siehe Zeichnung)

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [mm]	[g]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	6	23	22150.0840
	8	47	22150.0841
	10	46	22150.0842
	12	96	22150.0843
	16	145	22150.0844

Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.