

## Federnde Druckstücke · glatte Ausführung, mit Bund und Kugel

EH 22080.



### Produktbeschreibung

Federnde Druckstücke können zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstift eingesetzt werden.

### Werkstoff

#### Hülse

- Rostfreier Stahl 1.4303
- Messing
- Thermoplast POM, blau

#### Kugel

- Rostfreier Stahl, gehärtet
- Thermoplast POM, weiß

#### Feder

- Rostfreier Stahl

### Montage

Für die Aufnahmebohrung von  $d_1$  wird eine Toleranz von H7 empfohlen.

### Kennzeichnung

leichte Federkraft: eine Längsmarkierung  
Standard-Federkraft: keine Markierung  
verstärkte Federkraft: zwei Längsmarkierungen



leichte Federkraft

Standard-Federkraft

verstärkte Federkraft

### Weiterführende Informationen

### Hinweise

Sonderausführung auf Anfrage.  
Federnde Druckstücke werden speziell auf Federweg und Federkraft geprüft.

### Verweise

Berechnung des Rastwiderstands, siehe Anhang - Technische Daten - Ausführung mit höheren Federkräften siehe "EH 22080. Federnde Druckstücke, glatte Ausführung, lang, mit Bund und Kugel".

### Weitere Produkte

- Federnde Druckstücke, mit Bund und Kugel, Frontschlitz
- Federnde Druckstücke, glatte Ausführung, lang, mit Bund und Kugel
- Federnde Druckstücke, glatte Ausführung, mit Bund und Kugel, selbstklemmend
- Raststücke, anschraubbar, für federnde Druckstücke
- Raststücke, glatt, für federnde Druckstücke
- Halter, für federnde Druckstücke

### Maßzeichnung

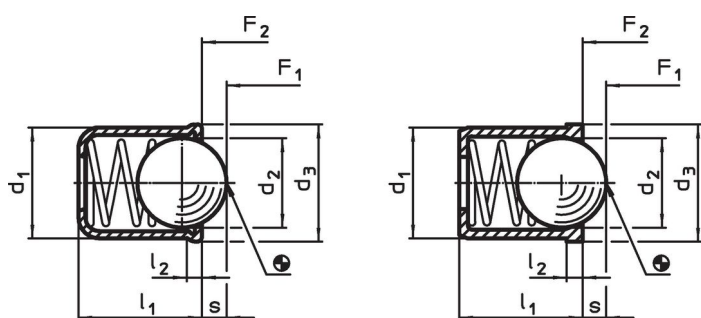


Bild 1

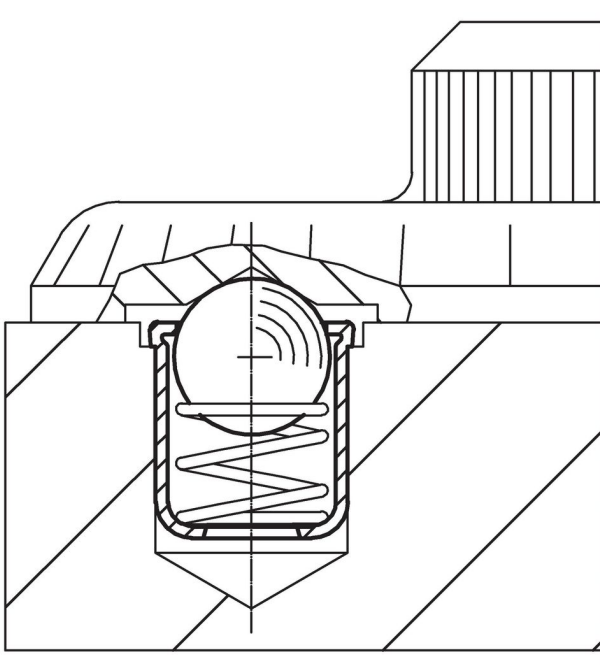
Bild 2

Bestellinformationen

d <sub>1</sub> +0,1	Abmessungen				Hub s [mm]	Federkraft <sup>1)</sup>		min.  max. [°C]		Aufnahme- bohrung H7 [mm]	 [g]	Art.-Nr.
	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ~		F <sub>1</sub> ~	F <sub>2</sub> ~	[N]				
<b>Hülse und Kugel aus rostfreiem Stahl, leichte Federkraft – Bild 1</b>												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	0,4	1,3	–	250	3	0,1	22080.1003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	0,4	1,0	–	250	4	0,3	22080.1004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	0,5	4,7	–	250	5	0,6	22080.1005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	2,3	6,5	–	250	6	1,0	22080.1006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	4,0	9,0	–	250	8	2,0	22080.1008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	3,9	10,0	–	250	10	4,0	22080.1010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	6,2	14,6	–	250	12	7,0	22080.1012
<b>Hülse und Kugel aus rostfreiem Stahl, Standard-Federkraft – Bild 1</b>												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	1,8	3,5	–	250	3	0,1	22080.0003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	2,5	6,0	–	250	4	0,3	22080.0004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	3,0	6,5	–	250	5	0,6	22080.0005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	5,5	11,5	–	250	6	1,0	22080.0006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	7,0	12,5	–	250	8	2,1	22080.0008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	8,5	18,5	–	250	10	4,5	22080.0010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	12,0	26,5	–	250	12	7,2	22080.0012
<b>Hülse und Kugel aus rostfreiem Stahl, verstärkte Federkraft – Bild 1</b>												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	2,4	5,5	–	250	3	0,1	22080.2003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	5,0	10,4	–	250	4	0,3	22080.2004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	6,0	12,0	–	250	5	0,6	22080.2005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	7,3	19,0	–	250	6	1,0	22080.2006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	11,0	25,0	–	250	8	2,2	22080.2008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	17,0	37,0	–	250	10	4,6	22080.2010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	28,0	57,0	–	250	12	7,4	22080.2012
<b>Hülse aus Messing, Kugel aus rostfreiem Stahl, Standard-Federkraft – Bild 2</b>												
3	2,38	3,6	4,0	0,6	0,60	1,8	3,5	–	250	3	0,2	22080.0203
4	3,00	4,5	5,0	1,0	0,80	3,0	6,0	–	250	4	0,4	22080.0204
5	4,00	5,5	6,0	1,0	1,00	4,0	6,5	–	250	5	0,7	22080.0205
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,0	11,5	–	250	6	1,2	22080.0206
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	8,0	12,5	–	250	8	2,8	22080.0208
<b>Hülse aus Thermoplast, Kugel aus rostfreiem Stahl, Standard-Federkraft – Bild 2</b>												
3	2,00	3,6	4,0	0,6	0,55	1,7	3,5	-30	50	3	0,1	22080.0403
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,2	22080.0404
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,4	22080.0405
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,7	22080.0406
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	1,5	22080.0408
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	3,1	22080.0410
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	5,7	22080.0412
<b>Hülse und Kugel aus Thermoplast, Standard-Federkraft – Bild 2</b>												
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,1	22080.0604
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,2	22080.0605
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,3	22080.0606
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	0,6	22080.0608
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	1,4	22080.0610
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	2,4	22080.0612

<sup>1)</sup> statistischer Mittelwert

## Anwendungsbeispiel



## Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.