

Přítlačné upínání

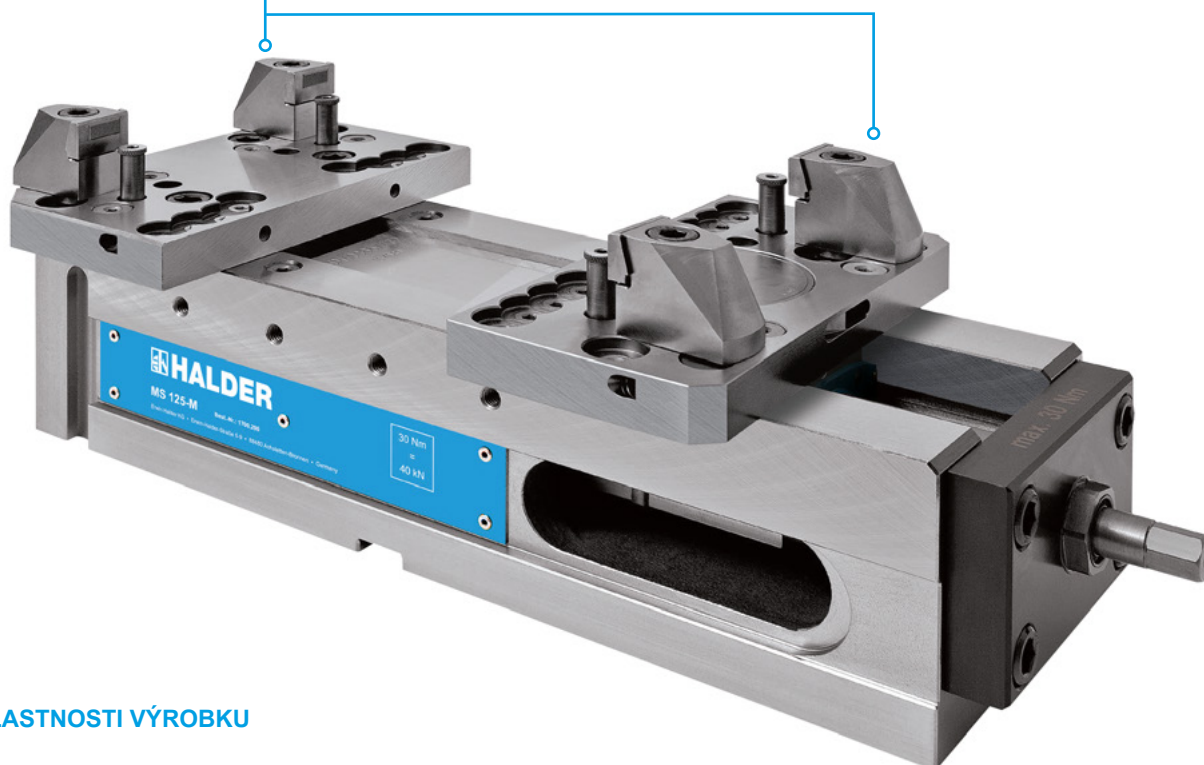
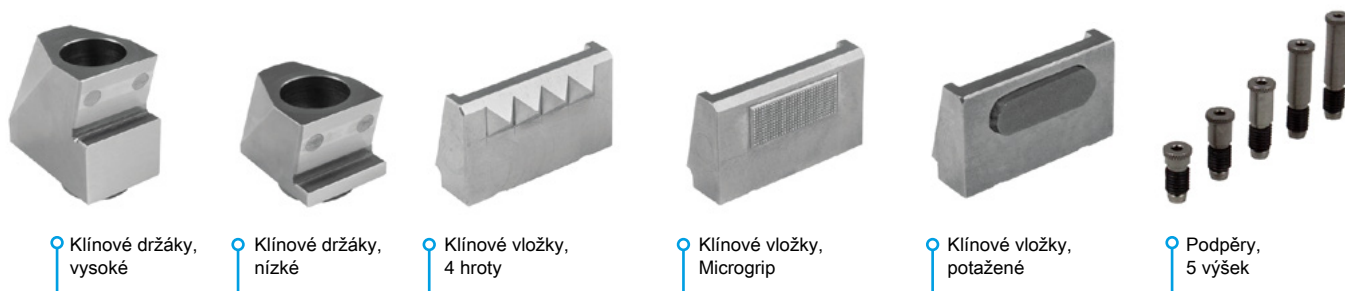
EH 1703.

MULTI-SVĚRÁK PRO PŘÍTLAČNÉ UPÍNÁNÍ
VERZE MS 125-S/M/L

PŘESNOST DÍKY PŘÍTLAČENÍ

Nosné čelisti a systém přítlačení zaručují přesné, flexibilní a bezpečné upnutí neopracovaných dílů. Obrobek je položen na broušených opěrných čepch, které vytvářejí spojení s vodící dráhou. Tím je souběžnost vodící dráhy popř. stolu stroje přenášena na obrobek a přitom dosažena

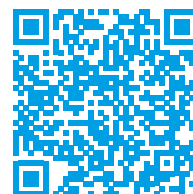
ještě vyšší přesnost upnutí. Během obrábění je tím v maximální míře předcházeno vibracím obrobku. Výrobky pro přítlačné upnutí naleznete na následujících stranách.



VLASTNOSTI VÝROBKU

- Nosné čelisti slouží k uchycení různých klínových vložek a podpěr.
- Klínové držáky lze variabilně šroubovat do otvorů.
- V klínových držácích lze rychle měnit různé klínové vložky.
- Dodatečná funkce výkyvu pohyblivých nosných čelistí slouží pro vyrovnání nerovnoběžnosti upínaných ploch a je nutná pro upnutí nerovnoměrných obrobků.
- Přesnost díky přítlačení.
- Upnutí v neutrálním vlákně lze optimalizovat díky 5 různým výškám podpěr.

Detaily a kontaktní osoby naleznete zde:



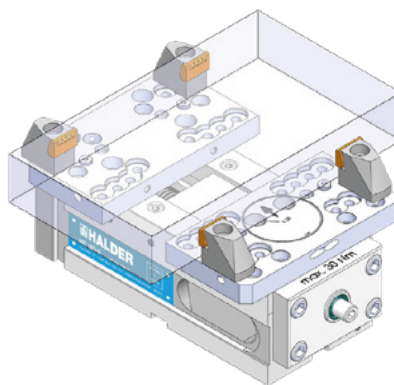
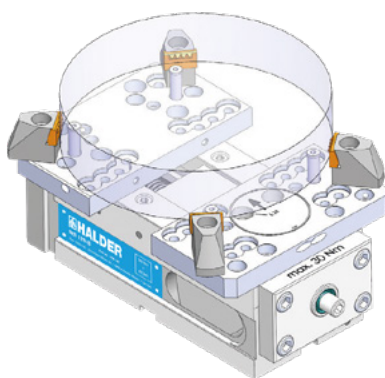
www.halder.com/cz/Multi-Sveraky

ROZSAH PŘÍTLAČNÉHO UPNUTÍ

NOSNÉ ČELISTI S PŘÍTLAČENÍM



MS 125 - nosné čelisti s přítlačním				
Geometrie	Pravoúhlý obrobek		Kulatý obrobek	
	Rozsah upnutí (mm)		Rozsah upnutí (mm)	
	min.	max.	min.	max.
MS 125-S	18	185	Ø 65	Ø 226
MS 125-M	18	305	Ø 65	Ø 330
MS 125-L	18	435	Ø 65	Ø 330



UPNUTÍ V NEUTRÁLNÍM VLÁKNĚ

