

斜度夹持装置 · 用螺丝紧固螺纹M12

EH 23250.



产品描述

插入内六角螺钉将两个夹紧卡盘向外移动，并将工件压向止动件。锥形夹紧单元的行程，M8 = +/- 0.5 mm，M12 = +/- 1 mm。

材质

本体

- 工具钢，硬化，明亮的

螺丝

- 热处理钢，回火，质量 12.9

弹簧

- 弹簧钢丝

紧固夹钳

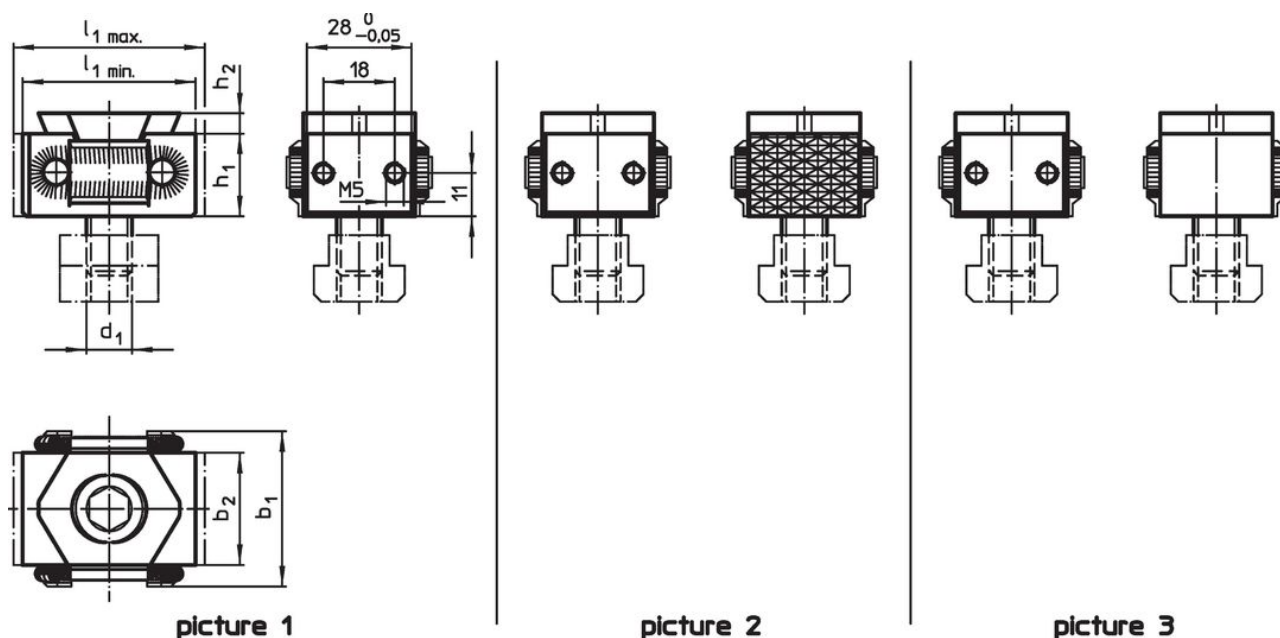
- 工具钢，硬化，研磨和染黑

更多信息

更多产品

- 斜度夹持装置

图面



订单信息

d ₁	l ₁ min	l ₁ max.	尺寸				h ₁	h ₂	[g]	品号
			b ₁	b ₂	[mm]					
夹紧爪两侧带安装螺纹 – 相片 1										
M12	47,0	54,0	41	30	22	4	303	23250.0513		
夹钳，肋纹且带有嵌装螺纹 – 相片 2										
M12	44,5	51,5	41	30	22	4	297	23250.0514		
夹钳，平坦无纹但带有嵌装螺纹 – 相片 3										
M12	44,5	51,5	41	30	22	4	297	23250.0515		

遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物质

不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 6 月 27 日的 SVHC 清单.

不含 65 号提案物质

不包括 65 号提案物质

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。