

斜度夹持装置

EH 23250.



产品描述

锥形夹持元件特别适合被用于水平和垂直的多重夹持。锥形夹具精实建造的，所以在夹持时不会有几何干涉。

材质

本体
• 工具钢，硬化，明亮的

螺丝

• 热处理钢，回火，质量 12.9

弹簧

• 弹簧钢丝
• NBR橡胶 (O型环)

紧固夹钳

• 工具钢，硬化，研磨和染黑

组装

可以安装在螺纹孔或与T形螺母水平或垂直的多个夹钳。

操作

插入承窝头螺丝会使两固夹头向外移动，并将工件压在一个固定止动组件上。使用双锥组件，将可提供额外的垂直固夹力。锥形固夹组件的行程，搭配 M 5 = ± 0.5、M 8 = ± 0.5、M 12 = ± 1 及 M 16 = ± 1.5。此类组件可安装于螺纹孔内或搭配 T形螺帽，以提供水平或垂直的多重固夹力道。T形螺帽 EH 2301 须另购。根据Halder的夹具数据，锥形夹钳可以被应用在结合多元夹钳系统 EH 1582.-EH1584.

更多信息

参考

更多的锥形夹合元件，请参考章节“复数夹合系统”。

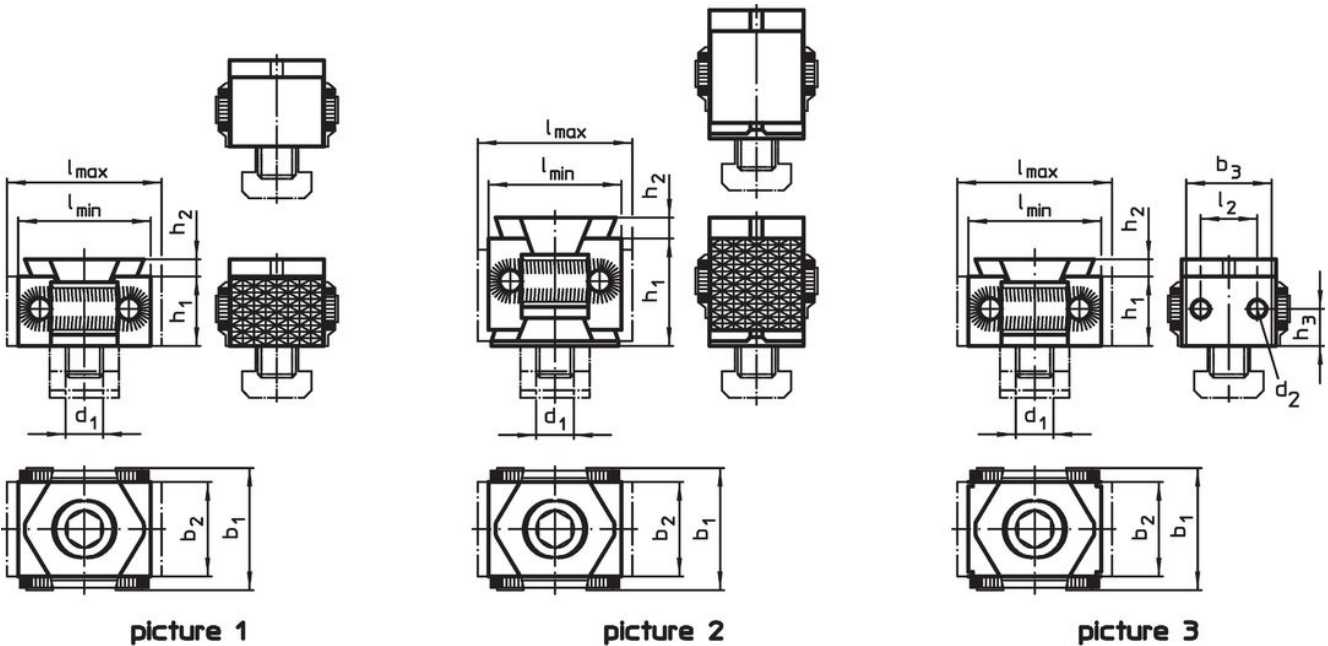
配件

T型螺帽 EH 23010 必需另外购买。

更多产品

- 用于 T 型槽的螺帽，DIN 508
- 盖子，用于锥形夹合元件
- 斜度夹持装置，平坦的 / 肋纹的，M8
- 斜度夹持装置，平坦的 / 肋纹的，M12
- 斜度夹持装置，用螺丝紧固螺纹M12

图面

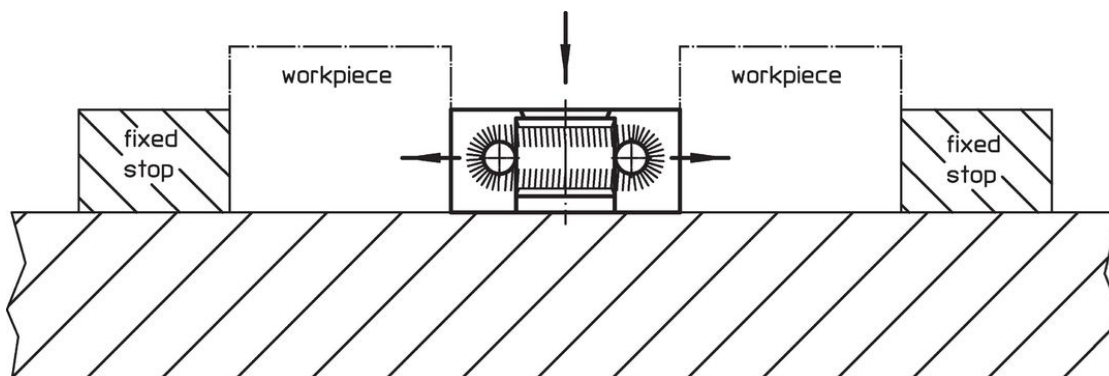


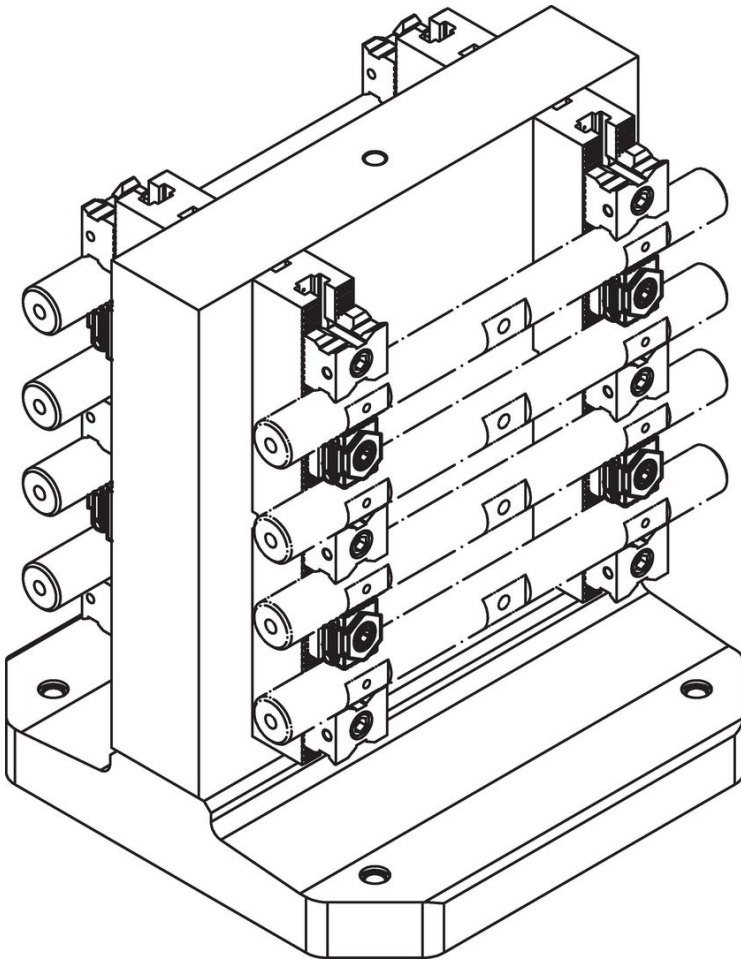
订单信息

d ₁	l	l ₂	b ₁	尺寸			d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	夹持 力量 max. [kN]	起动 扭力 max. [Nm]	🔩 [g]	品号
				b ₂	b ₃	[mm]								
单边锥形，肋纹夹钳，两端 – 相片 1														
M 8	27 – 31	–	29	21	–	–	15	2,5	–	20	43	72	23250.0008	
M12	42 – 49	–	41	30	–	–	22	4,0	–	30	85	233	23250.0012	
M16	57 – 65	–	56	42	–	–	29	5,0	–	50	210	581	23250.0016	
单边锥形，平面夹钳，两端 – 相片 1														
M 5	20 – 25	–	22	15	–	–	11	4,2	–	7	10	30	23250.0065 ¹⁾	
M 8	27 – 31	–	29	21	–	–	15	2,5	–	20	43	73	23250.0048	
M12	42 – 49	–	41	30	–	–	22	4,0	–	30	85	234	23250.0052	
M16	57 – 64	–	56	42	–	–	29	5,0	–	50	210	577	23250.0056	
双边锥形，肋纹夹钳，两端 – 相片 2														
M12	42 – 49	–	41	30	–	–	36	5,0	–	50	85	350	23250.0112	
M16	58 – 66	–	56	42	–	–	50	5,0	–	80	210	906	23250.0116	
双边锥形，平面夹钳，两端 – 相片 2														
M12	41 – 48	–	41	30	–	–	36	5,0	–	50	85	343	23250.0142	
M16	58 – 66	–	56	42	–	–	50	5,0	–	80	210	895	23250.0146	
单边锥形，带有螺丝锁附螺纹的夹钳，两端 – 相片 3														
M 8	33 – 37	12	29	21	–	M5	15	2,5	7,5	20	43	84	23250.0158	
M12	46 – 53	18	41	30	28	M5	22	4,0	11,0	30	85	247	23250.0162	
M16	61 – 70	26	56	42	40	M5	29	5,0	14,5	50	210	618	23250.0166	

¹⁾ 斜面无研磨，弹簧：O型环 (NBR)

应用范例





遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物质

不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 1 月 23 日的 SVHC 清单。

不含 65 号提案物质

不包括 65 号提案物质

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。