

## 支撑座

EH 23220.



### 产品描述

基座支撑元件是用以支撑元件上超定的固夹点。

此种基座支撑元件的优点为：

在支撑不稳定元件时不会造成变形

加工过程减少工具震动

精实，低型结构

支撑肋，珠子及钩环元件，以强固固夹的元件

未加工零件的无变形支撑

操作容易

平坦和较长的设计，且具有可调式夹杆，允许即使在工件的外侧固夹。

### 材质

把手

- 锌压铸

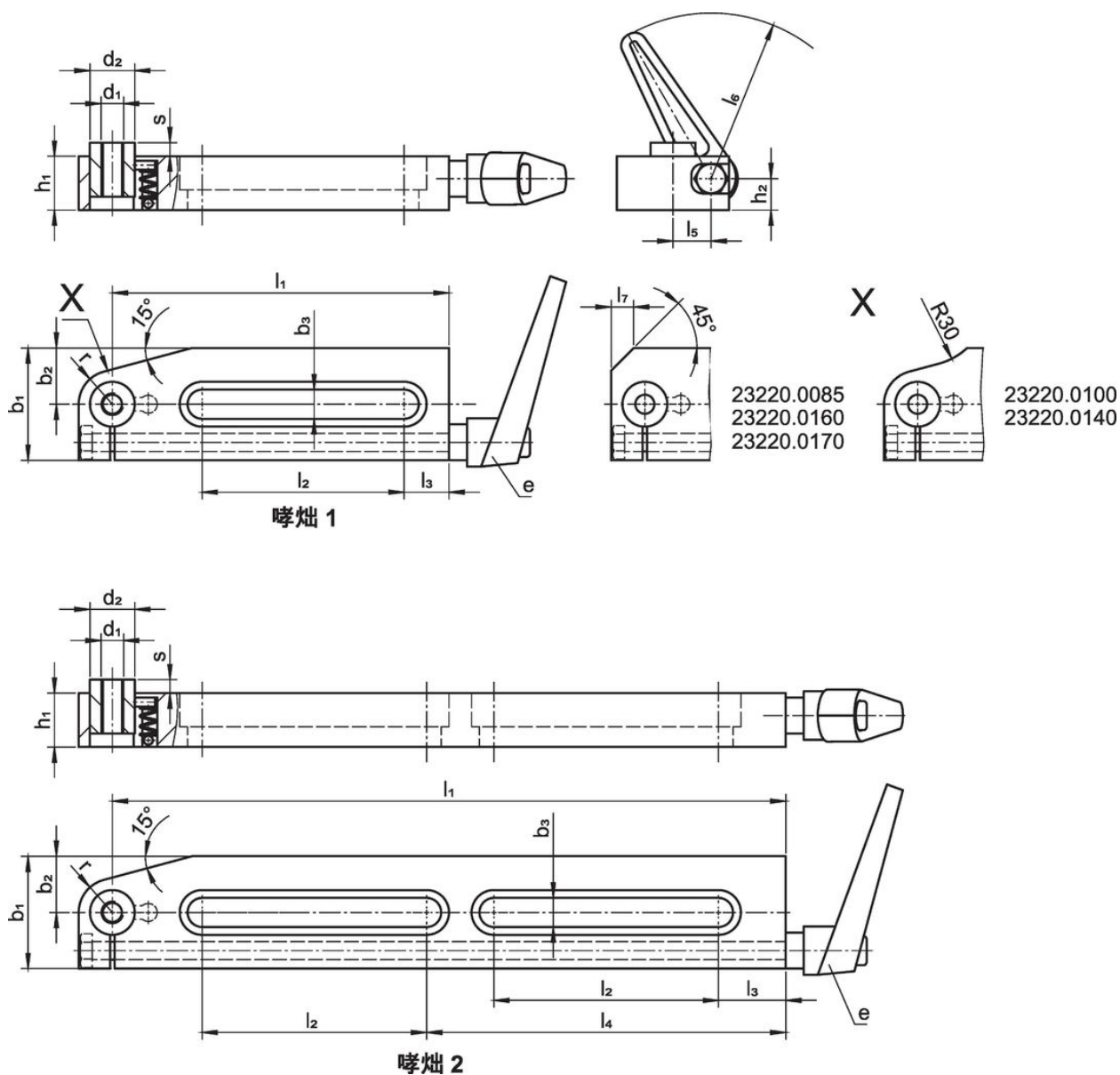
夹具

- 钢，表面硬化，染黑，研磨

### 操作

1. 透过放鬆夹持杆，支撑螺栓接触具有轻载重弹簧的工件。
2. 藉由夹紧夹持杆，支撑销会被锁在定位且没有位移。
3. 在取出工件后，鬆开夹持杆；将支撑销推入起始位置，然后透过槓杆夹紧。  
支撑高度可以被调整，藉由将止付螺丝或是支撑件旋入支撑销的母螺纹之中。

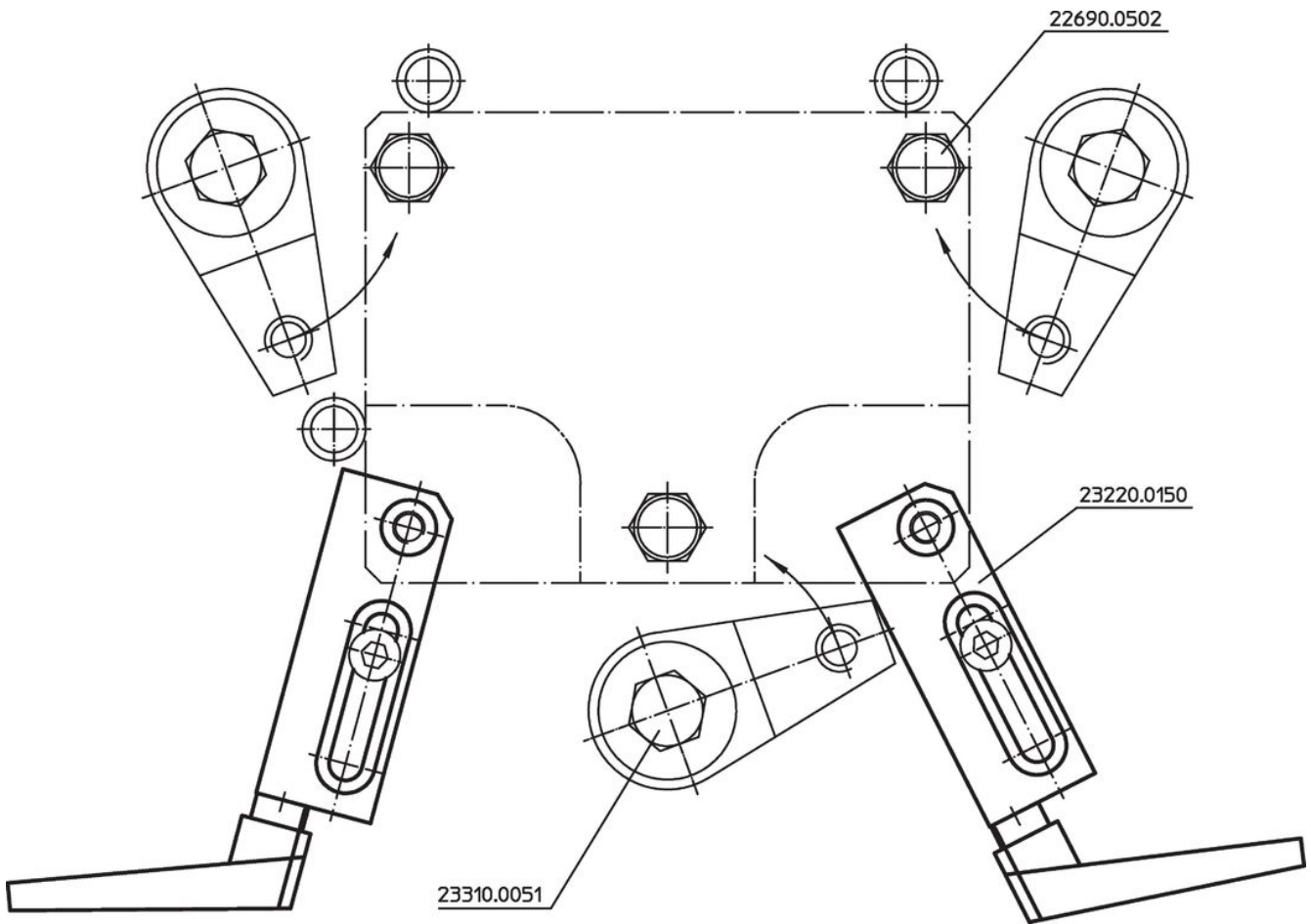
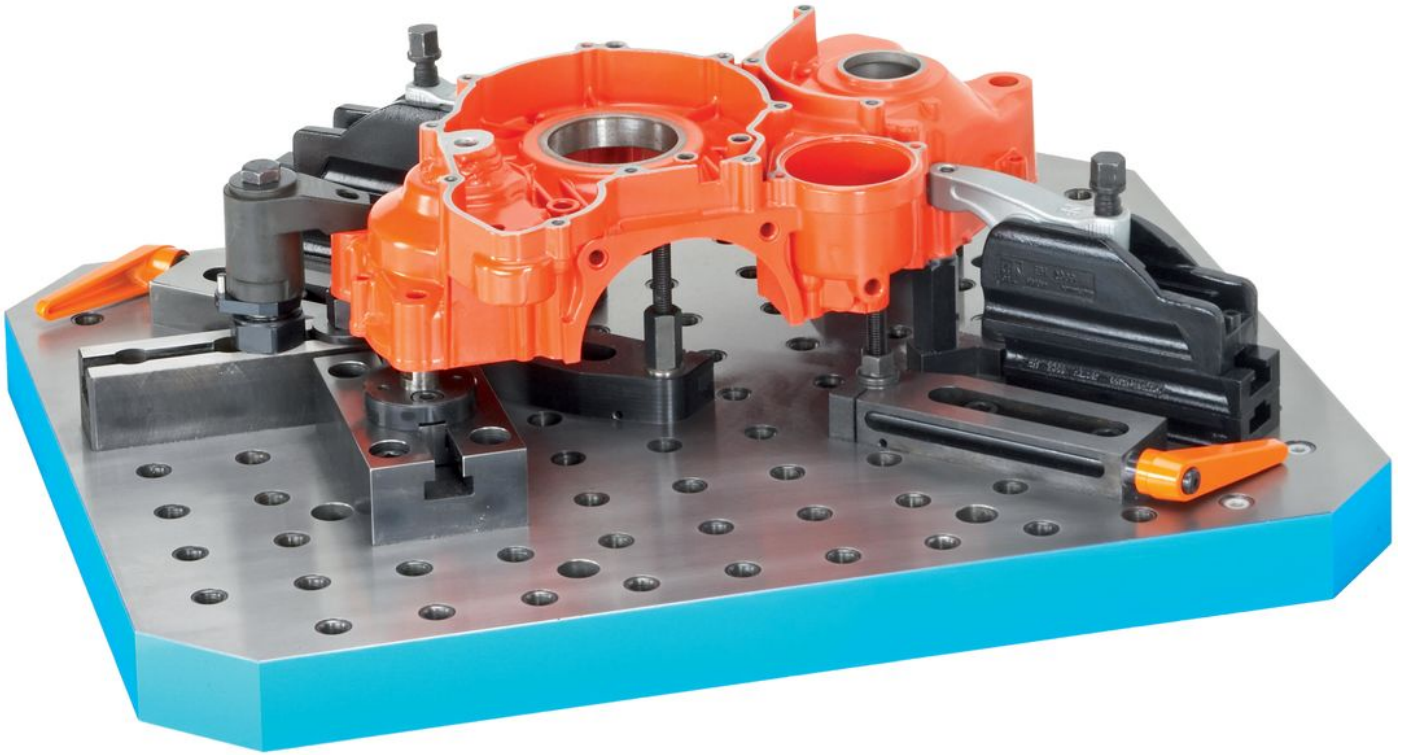
图面



订单信息

尺寸														行程 s [mm]	荷重能力 max. [kN]	e	[g]	品号	
b <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>						r
<b>short version, with one slot – 相片 1</b>																			
8,5	75	35	13	-	13	62	5	30	10	M 8	13	19,5	11,5	-	3	0,5	24400.0311	342	23220.0085
11,0	75	28	14	-	17	74	-	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	714	23220.0100
11,0	150	90	20	-	17	74	-	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	1181	23220.0110
13,0	75	28	14	-	17	74	-	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	694	23220.0140
13,0	150	90	20	-	17	74	-	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	1379	23220.0150
17,0	75	18	16	-	27	101	11	60	20	M16	26	34,0	13,0	-	11	5,0	24400.0611	1491	23220.0160
17,0	170	100	25	-	27	108	11	60	20	M16	26	34,0	21,5	-	11	5,0	24400.0611	2721	23220.0170
<b>long version, with two slots – 相片 2</b>																			
13,0	300	100	30	160	17	74	-	50	25	M10	20	24,0	14,0	15	6	2,5	24400.0411	2448	23220.0300
25,0	387	110	30	200	30	89	-	85	40	M20	32	40,0	25,0	24	11	10,0	24420.0210	7350	23220.0450

应用范例



## 遵守

### 符合 RoHS

含铅 - 符合例外 6a / 6b / 6c

### 含有 >0.1% w/w 的 SVHC 物质

含铅 - SVHC [REACH] 清单截至 2024 年 6 月 27 日

### 包含 65 号提案的物质



铅暴露会导致癌症和生殖伤害

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。