

压花螺帽 · DIN 6303

24480.0305



产品描述

材质

- 不锈钢 1.4305

组装

型式 B：钻孔后的孔必须符合 H7 的公差。

更多信息

注意事项

根据 DIN 规范，压花的间距和深度也不同。

图面




picture 1

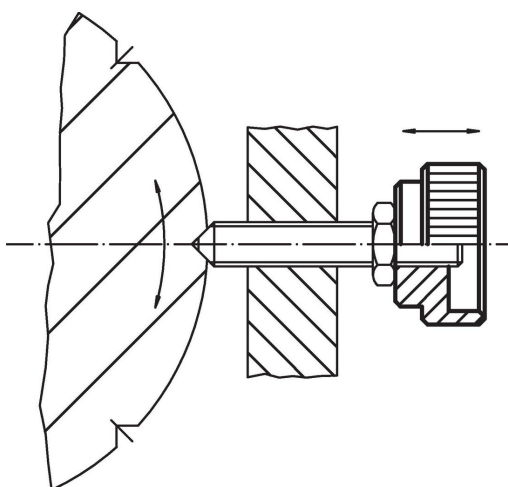


picture 2

订单信息

d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	尺寸 d ₅ Pre钻 [mm]	e	h	k	t	合适的直槽 DIN 7		品号
										[g]	
有槽孔，型式 B – 相片 2, 不锈钢											
M5	20	14	15	1,4	2,5	12	8	5	1,5 m6 x 14	15	24480.0305

应用范例



遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物质

不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 1 月 23 日的 SVHC 清单.

不含 65 号提案物质

不包括 65 号提案物质

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。