

压花螺帽 · DIN 6303

24480.0110



产品描述

材质

- 切削钢，染黑

组装

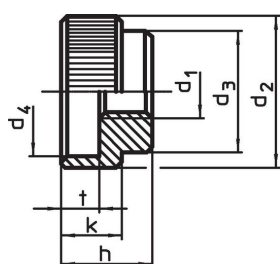
型式 B：钻孔后的孔必须符合 H7 的公差。

更多信息

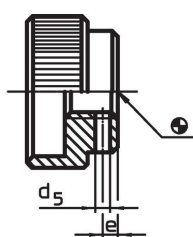
注意事项

根据 DIN 规范，压花的间距和深度也不同。

图面




picture 1

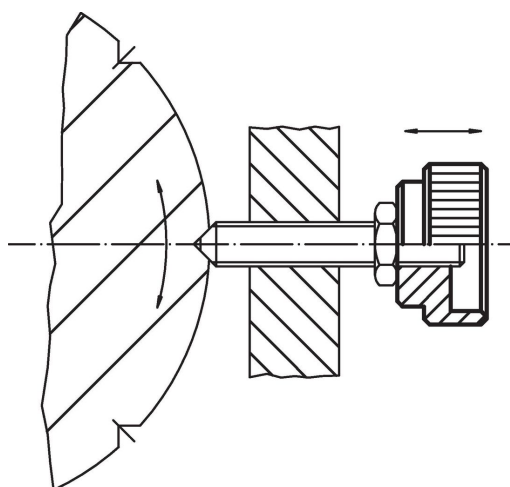


picture 2

订单信息

d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	尺寸 d ₅ Pre 钻 [mm]	e	h	k	t	合适的直槽 DIN 7		品号
										[g]	
有槽孔，型式 B – 相片 2, 易切削钢											
M10	36	28	30	2,9	4	20	14	8	3,0 m6 x 28	86	24480.0110

应用范例



遵守

符合 RoHS

含铅 - 符合例外 6a / 6b / 6c

含有 >0.1% w/w 的 SVHC 物质

含铅 - SVHC [REACH] 清单截至 2024 年 6 月 27 日

包含 65 号提案的物质



铅暴露会导致癌症和生殖伤害

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。