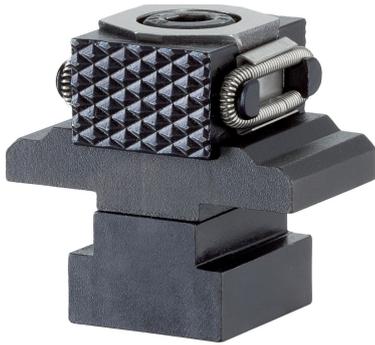


斜度夹持装置 · 平坦的 / 肋纹的, M8
23250.0501



产品描述

插入内六角螺钉将两个夹紧卡盘向外移动, 并将工件压向止动件。锥形夹紧单元的行程, M8 = +/- 0.5 mm, M12 = +/- 1 mm。

材质

- 本体
- 工具钢, 硬化, 明亮的
- 螺丝
- 热处理钢, 回火, 质量 12.9
- 弹簧
- 弹簧钢丝
- 紧固夹钳
- 工具钢, 硬化, 研磨和染黑

更多信息

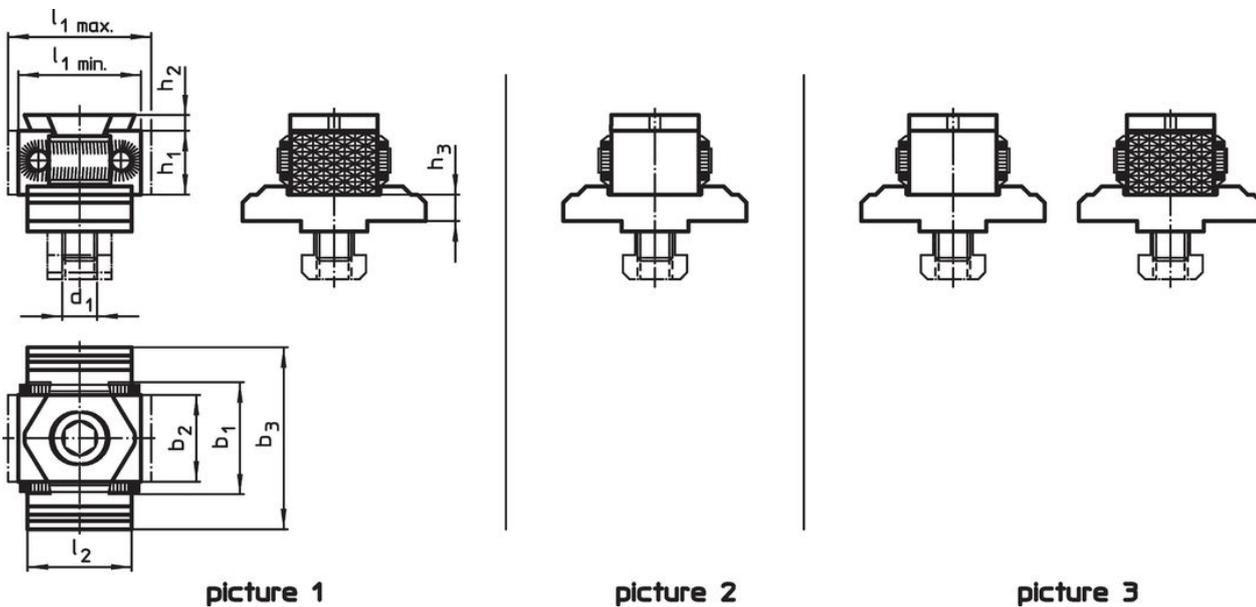
注意事项

夹紧钳口防止旋转

更多产品

- 斜度夹持装置

图面



订单信息

d ₁	l ₁ min	l ₁ max.	l ₂	b ₁	尺寸			h ₁	h ₂	h ₃	[g]	品号
					b ₂	b ₃	[mm]					
夹钳, 两端肋纹 – 相片 1												
M8	27	31	25	29	21	44	15	2,5	6,4	206	23250.0501	

遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物质

不含超过 0.1% w/w 的 SVHC 物质 - 截至 2024 年 6 月 27 日的 SVHC 清单.

不含 65 号提案物质

不包括 65 号提案物质

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含冲突矿物

„本产品不含来自刚果民主共和国或邻近国家的任何被指定为“冲突矿物”的物质，例如钽、锡、金或钨。