

## Spiralspanner EH 23271.



### Produktbeschreibung

Der Spiralspanner ermöglicht ein Spannen mit Niederzugeffekt an verschiedenen Werkstückformen bei geringer Bauhöhe.

### Werkstoff

- Einsatzstahl, einsatzgehärtet und blau verzinkt

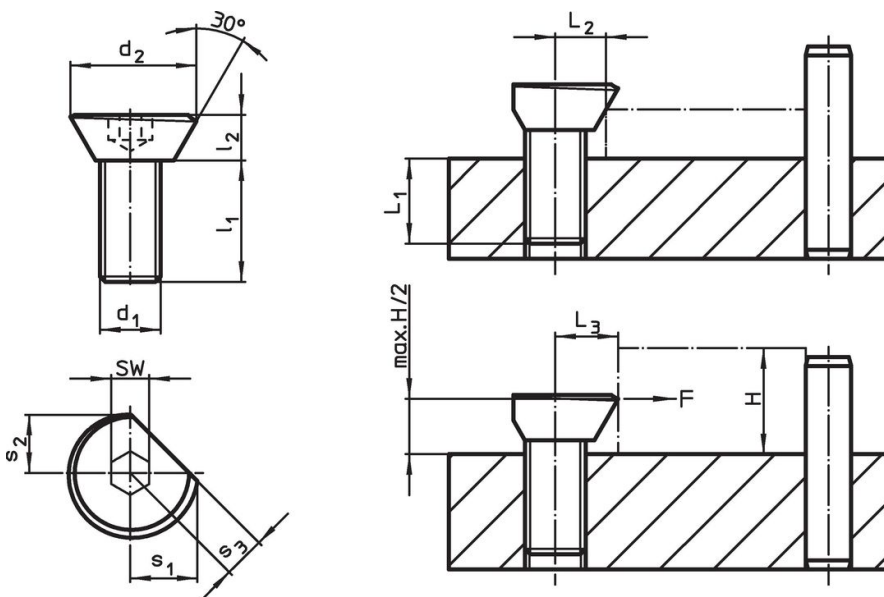
### Montage

1. Gewinde im entsprechenden Abstand  $L_2$  bzw.  $L_3$  zum Werkstück fertigen.
2. Spiralspanner auf die erforderliche Höhe einschrauben und mit der flachen Seite zum Werkstück stellen.
3. Werkstück einlegen und Spanschraube über den Innensechskant anziehen. Mit etwa 1/3 Umdrehung ist die Spannung realisiert.

Die Gewindebohrung ist regelmäßig zu schmieren.

Die Drehbewegung beim Spannen muss stets in Richtung der Anschläge ausgeführt werden, um ein Wegdrehen des Werkstücks von den Anschlägen zu verhindern.

### Maßzeichnung



### Bestellinformationen

$d_1$	$d_2$	Abmessungen					$L_1$	$L_2$	$L_3$ $\pm 0,2$	SW	Spannkraft max.	Anzugs- drehmoment max.	🔩	Art.-Nr.
		$l_1$	$l_2$	$s_1$	$s_2$	$s_3$								
		[mm]					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[g]	
M 3	6,7	6	2	3,5	2,9	2,2	3	3,0	3,2	2,0	0,05	1,0	0,6	23271.0003
M 4	8,7	8	3	4,6	4,0	3,0	4	3,5	4,2	2,5	0,09	1,5	1,4	23271.0004
M 5	10,9	10	4	5,7	5,0	3,5	5	4,2	5,2	3,0	0,10	2,0	2,8	23271.0005
M 6	13,5	12	5	7,1	6,1	4,5	6	5,4	6,4	4,0	0,30	4,5	4,9	23271.0006
M 8	16,9	16	6	8,9	7,7	5,5	8	6,6	8,0	5,0	2,70	20,0	11,0	23271.0008
M10	20,9	20	7	11,1	9,4	6,5	10	8,3	9,8	6,0	4,00	30,0	20,0	23271.0010
M12	26,1	24	9	13,5	11,6	8,0	12	10,1	12,0	8,0	5,40	44,0	35,0	23271.0012

Anwendungsbeispiel

