

Seitendruckstücke · glatt, ohne Abdichtung, mit Innengewinde - INCH

EH 2B150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

- Aluminium Al

Gewindescheibe

- Stahl, brüniert

Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

Montage

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x für Werkstücke:

$$x = d_2/2 - s$$

Montage durch Einpressen.

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl

Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

Weiterführende Informationen

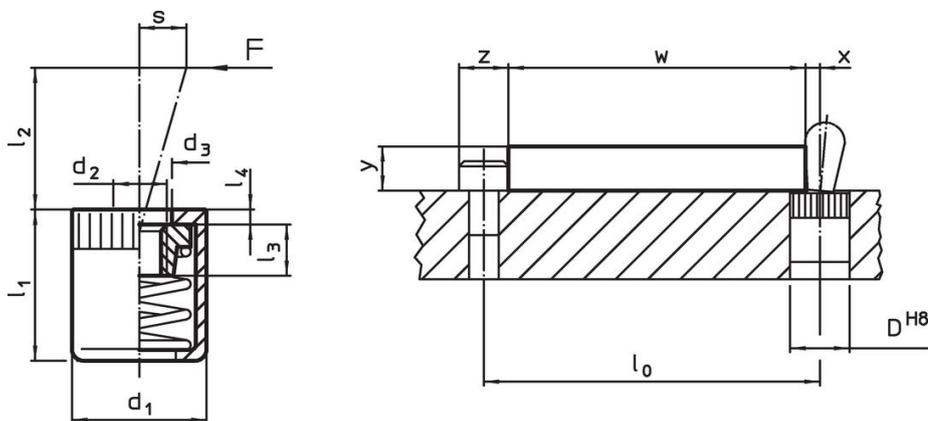
Hinweise

In die Gewindescheibe können individuelle Stifte eingeschraubt werden.

Weitere Produkte

- Exzenter, für Seitendruckstücke, glatt - INCH

Maßzeichnung



Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	d ₃ +0,008	l ₁ -0,08	Abmessungen			Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	t _{max.} [°F]	[oz]	Art.-Nr.
d ₁	d ₂				l ₂	l ₃	l ₄					
[in]					[in]							
leichte Federkraft												
7/16	#8-32	4,5	0,248	0,433	0,157	0,177	0,047	0,063	7/16	482	0,081	2B150.1020
7/16	#8-32	9,0	0,248	0,433	0,295	0,177	0,047	0,079	7/16	482	0,081	2B150.1025
5/8	1/4-20	22,5	0,409	0,669	0,453	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,369	2B150.1040

¹⁾ statistischer Mittelwert

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen					Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	max. [°F]	 [oz]	Art.-Nr.
d ₁ [in]	d ₂		d ₃ +0,008	l ₁ -0,08	l ₂	l ₃	l ₄					
Standard-Federkraft												
7/16	#8-32	11,2	0,248	0,433	0,157	0,177	0,047	0,063	7/16	482	0,088	2B150.1021
7/16	#8-32	16,9	0,248	0,433	0,295	0,177	0,047	0,079	7/16	482	0,092	2B150.1026
5/8	1/4-20	34,0	0,409	0,669	0,453	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,319	2B150.1041
starke Federkraft												
7/16	#8-32	22,5	0,248	0,433	0,157	0,177	0,047	0,063	7/16	482	0,095	2B150.1022
7/16	#8-32	34,0	0,248	0,433	0,295	0,177	0,047	0,079	7/16	482	0,100	2B150.1027
5/8	1/4-20	45,0	0,409	0,669	0,453	0,295	0,067	0,126	5/8	482	0,342	2B150.1042

¹⁾ statistischer Mittelwert

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [in]	 [oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	7/16	1,749	22150.0831
	5/8	3,749	22150.0833

Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.