

Seitendruckstücke • mit Kunststofffeder und Stift - INCH

EH 2B150.



Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.

Werkstoff

Hülse

- Aluminium Al

Feder

- Kunststoff

Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, brüniert
- Rostfreier Stahl
- Thermoplast POM, weiß

Montage

Montage durch Einpressen.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = Achsabstand,

y = Werkstückhöhe,

w = Werkstücklänge,

x = Koordinatenmaß,

s = Hub,

z = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß x :

y größer oder gleich $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s$

(Wert x für diesen Fall s. a. Tabelle)

oder

y kleiner als $l_2 - d_2/2$,

dann $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = blaue Feder

Ausführung Standard-Federkraft = rote Feder

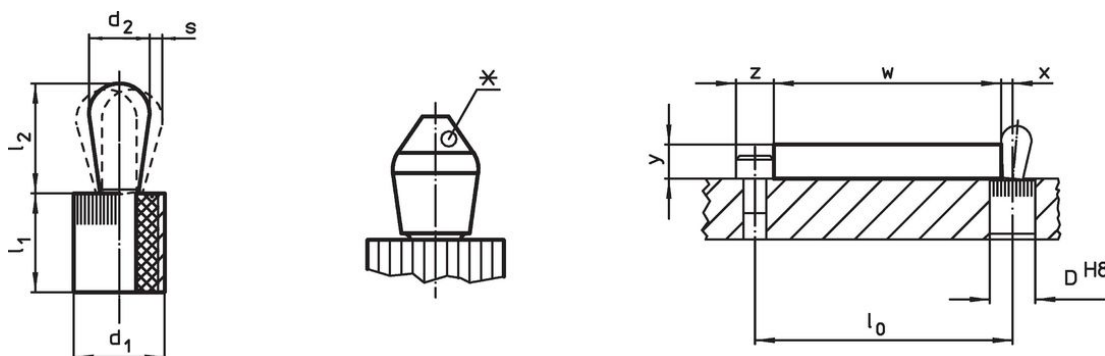
Ausführung starke Federkraft = grüne Feder

Weiterführende Informationen

Hinweise

Hierbei handelt es sich um einen Auslaufartikel.

Maßzeichnung



*einige Größen (siehe Tabelle) haben eine abweichende Stiftform


Bestellinformationen

Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	$x^2)$ [in]	max. [°F]	oz	Art.-Nr.
d_1 [in]	d_2 [in]		l_1 [in]	l_2 [in]						
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,020	2B150.0210 ³⁾
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0220
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,120	2B150.0225

¹⁾ statistischer Mittelwert

²⁾ Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als $l_2 - d_2/2$ ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

³⁾ abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)



Abmessungen		Federkraft F max. ¹⁾ ~ [lb]	Abmessungen		Hub s [in]	Aufnahme- bohrung D H8 [in]	x ²⁾ [in]	max. [°F]	 [oz]	Art.-Nr.
d ₁ [in]	d ₂ [in]		l ₁ -0,03 [in]	l ₂ ±0,02 [in]						
Stift: Stahl/Standard-Federkraft										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,020	2B150.0211 ³⁾
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0221
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,120	2B150.0226
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,260	2B150.0230
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,534	2B150.0240
Stift: Stahl/starke Federkraft										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0222
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0227
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,262	2B150.0231
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,540	2B150.0241
Stift: Rostfreier Stahl/leichte Federkraft										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,022	2B150.0310 ³⁾
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,093	2B150.0320
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0325
Stift: Rostfreier Stahl/Standard-Federkraft										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,021	2B150.0311 ³⁾
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,093	2B150.0321
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0326
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,247	2B150.0330
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,543	2B150.0340
Stift: Rostfreier Stahl/starke Federkraft										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,095	2B150.0322
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,122	2B150.0327
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,263	2B150.0331
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,546	2B150.0341
Stift: Thermoplast/leichte Federkraft										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	176	0,013	2B150.0410 ³⁾
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,054	2B150.0420
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,058	2B150.0425
Stift: Thermoplast/Standard-Federkraft										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	176	0,012	2B150.0411 ³⁾
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,052	2B150.0421
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,057	2B150.0426
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	176	0,104	2B150.0430
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	176	0,196	2B150.0440
Stift: Thermoplast/starke Federkraft										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,054	2B150.0422
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,058	2B150.0427
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	176	0,106	2B150.0431
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	176	0,200	2B150.0441

¹⁾ statistischer Mittelwert

²⁾ Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als l₂-d₂/2 ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

³⁾ abweichende Stiftform (siehe Zeichnung)

Zubehör

	Abmessungen d ₁ [in]	 [oz]	Art.-Nr.
Montagewerkzeug			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.