

## Seitendruckstücke • mit Gewinde, mit Abdichtung

EH 22150.



### Produktbeschreibung

Verwendung zum Positionieren und Andrücken wie z.B. beim Lackieren und Sandstrahlen.  
Mit Abdichtung gegen Späne und Schmutz.

### Werkstoff

#### Dichtung

- CR

#### Hülse

- Stahl, galvanisch verzinkt

#### Feder

- Rostfreier Stahl
- Stahl, brüniert
- Stahl, galvanisch verzinkt

#### Stift

- Stahl, einsatzgehärtet, galvanisch verzinkt
- Thermoplast POM, weiß

### Montage

Montage durch Einschrauben mit Montagewerkzeug.

Formel zum Berechnen des Achsabstands für die Montagebohrung:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

$l_0$  = Achsabstand,

$y$  = Werkstückhöhe,

$w$  = Werkstücklänge,

$x$  = Koordinatenmaß,

$s$  = Hub,

$z$  = Anschlagdurchmesser

Berechnung Maß  $x$ :

$y$  größer oder gleich  $l_2 - d_2/2$ ,

dann  $x = d_2/2 - s$

(Wert  $x$  für diesen Fall s. a. Tabelle)

oder

$y$  kleiner als  $l_2 - d_2/2$ ,

dann  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

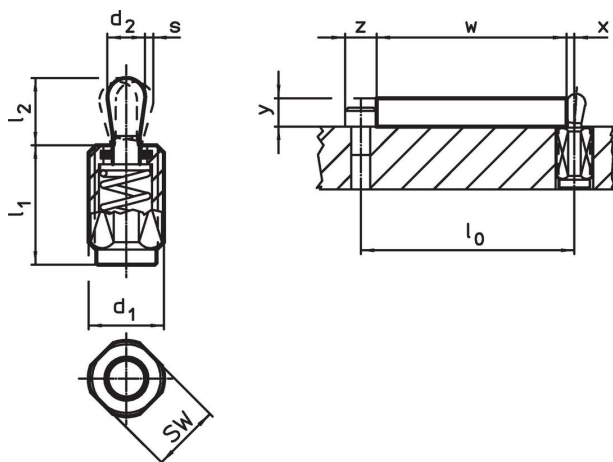
### Kennzeichnung

Ausführung leichte Federkraft = Feder aus rostfreiem Stahl


Ausführung Standard-Federkraft = Feder aus Stahl, brüniert

Ausführung starke Federkraft = Feder aus Stahl, galvanisch verzinkt

### Maßzeichnung






### Bestellinformationen

d <sub>1</sub> [mm]	Abmessungen		d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Hub s [mm]	SW [mm]	x <sup>1)</sup> [mm]	max. [°C]	 [g]	Art.-Nr.
	l <sub>1</sub> -2 [mm]	Federkraft F max. 2) ~ [N]								
<b>Stift: Stahl/leichte Federkraft</b>										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	3,8	22150.0410
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	110	5,6	22150.0414
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	7,5	22150.0418
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	4,7	22150.0430
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	110	6,5	22150.0434
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	36,0	22150.0458
<b>Stift: Stahl/Standard-Federkraft</b>										
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	1,7	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	2,0	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	40,0	22150.0459
<b>Stift: Stahl/starke Federkraft</b>										
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	1,7	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	2,0	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	38,0	22150.0460
<b>Stift: Thermoplast/leichte Federkraft</b>										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0495

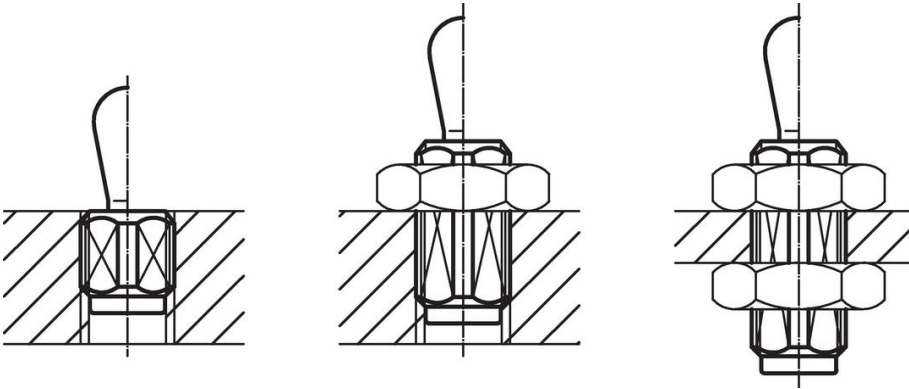
<sup>1)</sup> Wenn die Werkstückhöhe (y) kleiner als l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2 ist, muss das Koordinatenmaß (x) berechnet werden.

<sup>2)</sup> statistischer Mittelwert

### Zubehör

	Abmessungen		Art.-Nr.
	d <sub>1</sub> [mm]		
<b>Montagewerkzeug</b>			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Anwendungsbeispiel



Compliance

Für detaillierte Compliance Informationen wählen Sie bitte die gewünschte Artikelnummer.